



EDITO

Par Pierre BRUCHET, Vice-Président A3TS

L'A3TS avec les Pôles de Compétitivité !

En 2005 naissaient les pôles de compétitivité à l'initiative du gouvernement, nés du constat que la capacité d'innovation est l'un des facteurs clefs de la compétitivité de tout secteur économique. Les pôles de compétitivité qui se sont créés associent donneurs d'ordre, PME/PMI, centres techniques, organismes de recherche et de formation, engagés dans une démarche associative autour d'une stratégie de développement partagée. Après une phase de démarrage parfois difficile, le gouvernement a rappelé la mission prioritaire des pôles qui est de dégager des synergies autour de projets innovants conduits en commun en direction d'un - ou de - marché(s) cible(s). L'accès aux financements (OSEO, ANR, FUI) pour les projets soumis par ces pôles est généralement conditionné à la mise en œuvre de réelles synergies.

Une originalité de la démarche est l'ancrage régional des pôles, qui traduit la volonté de s'appuyer sur les tissus industriels, techniques et universitaires pré-existants, qui sont souvent des éléments structurants du paysage économique régional. Néanmoins, cet ancrage régional parfois trop fort n'en reste pas moins une faiblesse pour l'élaboration financière de programme de rayonnement national.

Le pôle de compétitivité se veut donc une fédération d'acteurs dans laquelle PMI/PME, grandes entreprises, universités et centres techniques s'exercent à travailler ensemble pour développer des marchés et des axes de recherche. Les PME sont fortement intégrées dans le dispositif, elles en retirent une visibilité plus importante et des

moyens supplémentaires de networking pour trouver des débouchés, notamment à l'étranger, et participer à de vrais projets de recherche. Plus expérimentés et plus influents, les grands groupes ont souvent un rôle de leader dans les initiatives des pôles. Entreprises, organismes de recherche et centres de formation travaillent ensemble pour produire de l'innovation, de la croissance et de l'emploi.

Parmi les 71 pôles ainsi créés – dont 15 pôles « mondiaux » - un certain nombre affichent dans leur feuille de route stratégique une dimension Matériau très marquée. Les industries françaises aéronautiques et automobiles influencent fortement ces pôles, même si les thématiques technologiques adressées dépassent souvent ces clivages et concernent aussi d'autres secteurs d'excellence de l'industrie française : industrie ferroviaire, énergie nucléaire, micro-techniques, ... Il en est ainsi de MATERIALIA qui a pour vocation même le développement de matériaux et de procédés, d'AEROSPACE VALLEY, d'EMC2, d'ASTECH et de PEGASE, tous structurés autour de thématiques aéronautiques, de VEHICULE DU FUTUR et de MOVEO orientés vers des solutions de rupture en matière de transport, du POLE NUCLEAIRE BOURGOGNE, qui fédère les industries participant à la relance de l'industrie nucléaire, enfin de MICROTECHNIQUE et de VIAMECA pour les industries de la mécanique.

Nous sommes convaincus que l'A3TS, par sa fonction d'échange et de diffusion de l'information scientifique et technique dans le domaine des traitements des matériaux, sa capacité à organiser et réaliser des formations, son savoir-faire pour l'organisation de conférences techniques et de rencontres thématiques, est en mesure d'apporter une contribution spécifique dans la phase actuelle de consolidation et de montée en régime des pôles. C'est la volonté du conseil d'administration de l'A3TS d'initier avec ces pôles des relations qui soit durables et de lancer dans ce cadre des initiatives dès cette année.

L'ESSENTIEL

DU 6 AU 8 JUILLET À NANTES :
LE RENDEZ-VOUS INCONTOURNABLE
Plus de 100 exposants et 900 visiteurs attendus !

5 ÉVÉNEMENTS :

- **LE CONGRÈS A3TS :**
Conférences sur l'innovation et le développement des matériaux.
- **SVTM :**
Le salon du traitement de surface, du traitement thermique et du vide.
- **LE FORUM DES EXPOSANTS :**
Présentation d'exposés technico-commerciaux.
- **4 SITES INDUSTRIELS À VISITER**
- **LA SOIRÉE**
au Château de la Poterie.

SOMMAIRE

- NANTES 2011**
pages 2 et 3
- AGENDA 2011**
page 4
- ASSEMBLÉE GÉNÉRALE 2011**
page 5
- FORMATION**
page 5
- COMMISSION ALUMINIUM**
page 5
- BIENVENUE AUX NOUVEAUX MEMBRES**
page 5
- INDUSTRIE**
page 6

A3TS 2011 CONGRÈS 39^e édition

INNOVATION et DÉVELOPPEMENT des MATÉRIAUX **rendez-vous les 6 et 7 juillet**

Faire l'inventaire des innovations dans le traitement des matériaux, tel est l'objectif du congrès A3TS 2011. Dans notre secteur d'activité, il est rassurant de constater que les nouveautés abondent, en relation avec la demande constante des concepteurs, car ils doivent faire face à de nombreuses contraintes techniques, réglementaires et économiser pour réaliser des évolutions et des progrès sensibles.

Le traitement des matériaux doit s'adapter et tenir compte des exigences et possibilités des nouveaux matériaux et moyens de fabrication. Quelles incidences, quelles exigences, quelles opportunités apportent les nouveaux moyens de mise en œuvre que sont la friction linéaire, le MIM ou les matériaux sous forme de mousses métalliques ?

Dans le même temps, les traitements considérés comme classiques bénéficient d'avancées considérables dues aux progrès intervenus dans la modélisation, la connaissance et la maîtrise des mécanismes qui se traduisent par une adaptation des matériaux support et par l'introduction de nouvelles préparations de surface sources de progrès.

Ainsi, au cours de ce congrès, nous envisagerons, sur ces bases, de cémenter, nitrurer plus vite, avec des épaisseurs plus importantes.

Mais l'innovation se traduit aussi par l'apparition de traitements en rupture qui sont du domaine du pilote ou déjà industrialisés : la structuration des surfaces par traitement thermochimique assisté par plasma, le dépôt électrolytique de titane utilisé pour la protection des alliages d'aluminium, l'oxydation du titane.

Et le progrès, c'est aussi et parfois de savoir se passer de certains revêtements et traitements en utilisant de nouveaux alliages inoxydables.

Enfin, au cours d'une session, nous considérerons les avancées de la caractérisation et de la modélisation qui permettent de mieux concevoir et de mieux prendre en compte les paramètres des processus de fabrication. Des illustrations de cette tendance seront évoquées dans le cas de la maîtrise des contraintes résiduelles, des microstructures et pour la réalisation de pièces automobiles.

Les concepteurs se doivent aussi de suivre ces évolutions.

A leur niveau, le progrès n'apparaît pas à la seule échelle d'un traitement en particulier mais à celui d'une globalité à laquelle doit répondre le produit. Ainsi dans le stratobrasage, nouveau procédé de mise en œuvre de pièce qui sera présenté lors de ce congrès, le « vieux » traitement thermique est très certainement, un élément important du succès de l'opération globale de fabrication de la pièce.

Les acteurs du traitement des matériaux et les concepteurs trouveront dans les différentes sessions du congrès, de nombreuses innovations qui seront certainement à la source de passionnantes discussions et, nous l'espérons, d'opportunités d'amélioration de leurs produits.

Retrouvez tout le programme : www.a3ts-congres.org

LE PRIX DE L'INNOVATION

Pour la 5^{ème} année, le Prix de l'Innovation sera remis à l'entreprise industrielle qui inscrit l'innovation au cœur de sa stratégie de développement pour accroître sa compétitivité sur ses marchés. Rappelons qu'en 2010, le Prix a été décerné à AIR LIQUIDE. Le Prix A3TS 2011 sera remis au cours du dîner de la soirée A3TS qui clôture le Congrès.

LES SPONSORS ET PARTENAIRES



PARTENAIRES ASSOCIÉS :



PARTENAIRE MEDIA :



Le POLE EMC2 est partenaire du Congrès A3TS, la présentation de ses activités se fera à l'ouverture du FORUM, le mercredi 6 juillet à 14h30,

par Patrick Cheppe, V/Président du Pôle et Président Directeur Général d'Europe Technologies.

EMC2 est un pôle de compétitivité qui prend ses racines dans une culture historique de la région autour de la transformation et de la mise en oeuvre des matériaux notamment dans les matériaux métalliques : usinage grande vitesse, comportement en fatigue des structures, corrosion, assemblage, découpe laser et soudage hybride, formage, contrôle non destructif, éco procédés et technologies propres.

La conférence plénière du Congrès présentée par Jean François FROMENTIN (SNECMA groupe SAFRAN) portera ainsi sur « l'assemblage métallurgique » et la fabrication directe en parfaite illustration des "savoir-faire" des entreprises du pôle.

VISITES DE SITES INDUSTRIELS :

Vendredi 8 juillet de 9h30 à 11h30

AIRBUS - SAINT-NAZAIRE *

Visite des deux ateliers POLARIS et COMETE.

CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE - SAINT-NAZAIRE *

Visite spectaculaire sur la construction des navires de très haute technologie.

MESSER France - SAINT-HERBLAIN

Nouvelle unité de séparation d'air LIMES (production d'azote, oxygène et argon)

MAN DIESEL TURBO - SAINT-NAZAIRE

Atelier d'usinage, pièces de rechange, cellule de traitement thermique.

1 visite au choix par congressiste. Rendez-vous sur place, chacun s'y rend par ses propres moyens.

*** Inscriptions impératives avant le 07/06/2011**



SOIRÉE A3TS :

Judi 7 juillet à 20h00

La soirée se déroulera dans le cadre du Château de la Poterie sur l'Erdre, à proximité de Nantes.

De style Louis XVI, entre rivière et grand parc boisé, le Château de la Poterie offre un cadre spacieux, à la fois prestigieux et fonctionnel, confortable et chaleureux.

Le départ se fera de la Gare fluviale de Nantes pour une croisière de 45 minutes avec arrivée au Château et dîner.

2 JOURNÉES DE SALON :
mercredi 6 et jeudi 7 juillet



Exposants inscrits au 28/03/2011 :

40-30
ACTEMIUM
AET TECHNOLOGIES
AFE CRONITE
AGILENT TECHNOLOGIES
AICHELIN
AIR LIQUIDE
AIR PRODUCTS
AISTEIM
ALD
ALLIAGE
ALLIANCE CONCEPT
ALTIMET
AUBERT & DUVAL
BMI
BODYCOTE
BRONKHORST HIGH-TECH
BUEHLER
BUSCH
CARBOLITE
CETIM
CIEFFE
CM2T
COMVAT
COVENTYA
DATAPAQ LTD
DOERKEN
EBARA
ECM TECHNOLOGIES
ELETTROPLAST
EMA
EMTT
FAI-FTC
FERROTEC

FISCHER CONNECTORS
GIE HARMONY
HEF
HIDEN ANALYTICAL
HOUGHTON / JP INDUSTRIE
HOSITRAD
INFICON
INSTRON
IPSEN
ISYTECH
JR TECH
KEYENCE
KURT J LESKER
LAM PLAN
LEYBOLD OPTICS
LFK VACUUM
MADER
MCSE
MDC VACUUM PRODUCTS
MESSER
METAL IMPROVEMENT COMPANY
METATHERM
MEWASA
MIL'S
MKS INSTRUMENTS
MTC
NABERTHERM
NOXMAT
NEYCO
OERLIKON LEYBOLD VACUUM
OMICRON TECHNOLOGIES
PFEIFFER VACUUM
PLASMA-METAL
PLUG IN

PROCESS ELECTRONIC
PROCESS INDUSTRIES
RÜBIG
SAFED
SAIREM
SANDVIK HEATING TECHNOLOGY
SCHAEFFER TECHNIQUES
SCR CREVOISERAT
SERTHEL
SERTT
SGI
SHIMADZU
SOFIPLAST
SOLO SWISS GROUP
SOMINEX
STANGE ELECTRONIK
STERLING FLUID SYSTEMS
STRUERS
TAV
THERMI LYON DEVELOPPEMENT
THERMO-EST
THERMO FISHER SCIENTIFIC
THYSSENKRUPP MATERIALS
TIV
TMN
TOYO TANSO
TRAITEMENT & MATERIAUX
TYCO THERMAL CONTROLS
VACOTEC
VAT
VINCI TECHNOLOGIES
WHYCO FRANCE
ZWICK
+ d'infos sur www.svtm.eu

En gras : Exposants secteur Matériaux

LE FORUM



Cet espace, intégré au coeur du salon, vous permettra d'assister pendant le salon à des exposés technico-commerciaux et débats présentés par les exposants.

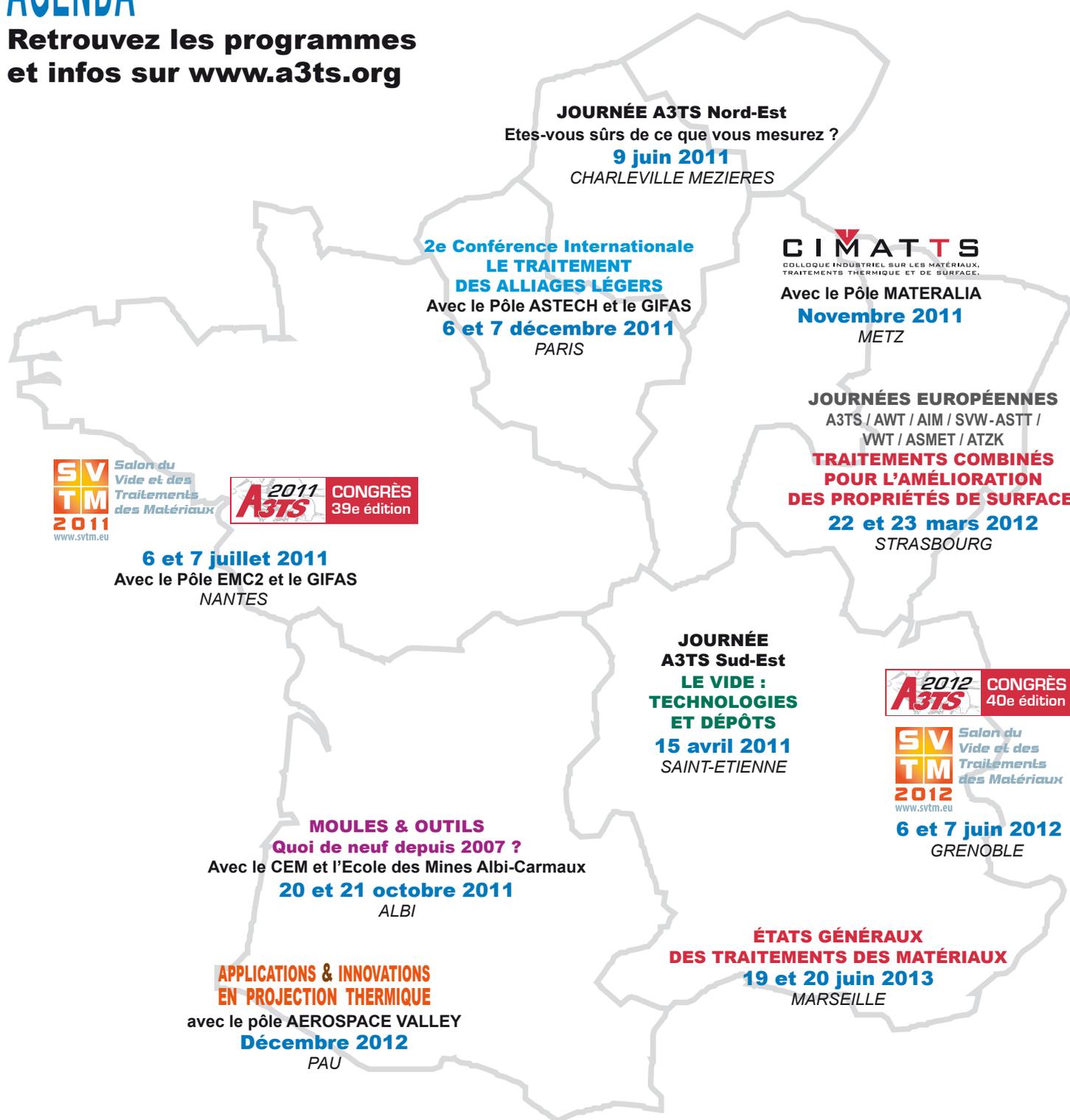
A l'ouverture, présentation des activités du Pôle EMC2 et du GIFAS.

Ensuite, parmi les exposés technico-commerciaux, retenons d'ores et déjà, ceux présentés par : **AFE CRONITE, BMI, DATAPAQ, ECM Technologies, HEF, IPSEN, MESSER, METAL IMPROVEMENT COMPANY, THERMO-EST, SCR Crevoiserat, THYSSENKRUPP.**

+ d'infos sur www.a3ts.org

AGENDA

Retrouvez les programmes
et infos sur www.a3ts.org



Retrouvez toute l'info A3TS sur www.a3ts.org

A3TS Contacts

Association de Traitement Thermique et de Traitement de Surface

71 rue La Fayette - 75009 PARIS

Tél: 01 45 26 22 35 - 01 45 26 22 36 - Fax: 01 45 26 22 61 - www.a3ts.org - Email: a3ts@a3ts.org

Comité de rédaction : C. Leroux, M.C. Milon, R. Moulin, C. Tournier, A. Viola

ASSEMBLÉE GÉNÉRALE

Vendredi 4 février 2011

L'assemblée générale de l'A3TS a fait suite à la journée technique organisée par la section Ile de France qui avait pour thématique « **MANAGEMENT & DEVELOPPEMENT DURABLE - Application des réglementations au traitement des matériaux** ». Merci à Guy BOURDET, Président de la section Ile de France et à son équipe pour l'organisation et le choix de la thématique.

L'assemblée générale a débuté par la lecture du rapport moral du Président Robert MOULIN et la présentation des objectifs pour 2011 – 2013 :

- ▶ Consolider notre présence dans les métiers du traitement thermique.
- ▶ Développer et consolider la pénétration dans les métiers du traitement de surface.
- ▶ Passer de la simple participation au partenariat avec les secteurs automobiles et aéronautiques.
- ▶ Améliorer la contribution des membres du Conseil d'Administration aux actions de l'association.

Michel MATHIEU a présenté le rapport d'activités 2010 en soulignant les faits marquants, notamment la conférence internationale sur la « fragilisation par l'hydrogène » qui s'est déroulée à PARIS et les « 2èmes journées de PAU sur les applications et innovation en projection thermique ». Ces deux manifestations ont connu un vif succès tant sur le choix des thématiques que la participation (plus de 120 participants à chaque manifestation). Puis, Bertrand DAY trésorier de l'association a présenté les résultats de l'exercice 2010 ainsi que le budget prévisionnel 2011 ; à noter pour 2010 un résultat positif en nette amélioration par rapport à 2009 et conforme au budget.

L'Assemblée Générale s'est terminée par la proclamation des résultats du vote des nouveaux membres du conseil d'administration **Jérôme HALUT, Robert MOULIN, Jean-Loup RUFFIEUX, Denis THERY.**

Un cocktail a suivi la clôture de l'Assemblée Générale et a permis aux participants de passer ensemble un bon moment de convivialité. La journée n'était pas terminée pour les membres du nouveau Conseil d'Administration qui se sont réunis pour élire son Président et les membres du bureau.

Président : Robert MOULIN

Vice-Président en charge des manifestations extérieures : Alain VIOLA

Vice-Président en charge des relations avec les Pôles de compétitivité : Pierre BRUCHET

Secrétaire : François GARNIER

Secrétaire adjoint : Claude MAILLARD-SALIN

Trésorier : Bertrand DAY

Trésorier adjoint : Alfred RALLO

Robert MOULIN souhaite la bienvenue aux nouveaux membres et remercie tous ceux qui, au sein du conseil ou chargés de missions s'impliquent et contribuent au rayonnement et à l'essor de l'A3TS.

COMMISSION ALUMINIUM

Journée de conférences organisées à Besançon le 20 janvier 2011.

Ces conférences organisées par la commission et l'Université de Franche Comté, ont réunies les étudiants et professeurs du master « formulation & traitement de surface », les étudiants des licences pro de l'IUT ainsi que ceux de l'ESMM option traitement de surface. Au total, une soixantaine de participants étaient présents.

J. PAGETTI (professeur retraité) a tout d'abord présenté l'association puis, A. KNEZEVIC (ALCAN Isoire) a fait un exposé très documenté sur les traitements thermiques appliqués aux alliages légers. Ensuite, C. BRAULT (conseil technique) a fait un tour d'horizon des conversions chimiques et électrolytiques, puis F. RAULIN (COVENTYA) a passé en revue l'incidence des nouvelles réglementations qualité et environnementales sur les TS. Enfin, G. CHOLVY (NEXTER SYSTEMS) a dressé un portrait très complet des différents métiers accessibles aux futurs diplômés présents.



La réunion s'est achevée par un échange questions / réponses sur l'ensemble de ces sujets et en particulier le dernier. Merci à l'ensemble des professeurs pour l'organisation de cette journée et son atmosphère amicale.

Nous espérons que celle-ci aura été l'occasion pour les étudiants présents de mieux percevoir la richesse et la diversité des techniques et métiers offerts par le traitement des matériaux.

Claude BRAULT

Responsable commission aluminium

BIENVENUE AUX NOUVEAUX MEMBRES

MADER Group

Abdelaziz HAMLAT (Banque d'Algérie)

Hamoud SEBIHI (Banque d'Algérie)

Pierre CERARO (CAR)

Igor SMUROV (ENSE)

Claude MISEREZ (FESP)

Edouard DANIEL (METAL IMPROVEMENT COMPANY)

Thierry JACQUINET (SERTHEL)

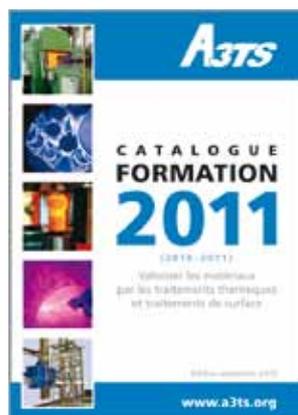
Claude MARQUES (SERTHEL)

Emilie CHAMPAGNE (SOCOMORE)

Laurent DEBRAIX (THYSSENKRUPP Materials France)

Fabienne DELAUNOIS (UNIVERSITÉ DE MONS)

Véronique VITRY (UNIVERSITÉ DE MONS)



FORMATION A3TS

8 formations en intra-entreprises ont été réalisées en 2010 avec les sociétés suivantes : SKF, LECTRA, PERMASWAGE, SWISS METAL, ALCOA, STA RENAULT RUITZ, BANQUE D'ALGÉRIE/HÔTEL DES MONNAIES.

N'hésitez-pas à nous consulter !

Télécharger le catalogue sur www.a3ts.org.

Le Fonds de consolidation et de développement des entreprises (FCDE), créé il y a un an par le FSI et les principaux banquiers et assureurs français, a investi 50 millions d'euros dans une dizaine de PMI en croissance.

RIDEL, fabricant de machines de lavage et de traitements des effluents liquides industriels à Neufchatel-en-Bray (Seine-Maritime) a retrouvé son niveau d'activité d'avant crise et met l'accélérateur à l'export. Les machines « Mécanolav » (80% de l'activité) couvrent un spectre industriel qui va de l'automobile à l'aéronautique, le ferroviaire et toute une série de niches en général. Essentiellement lessivielles ces machines viennent en remplacement de celles qui utilisent des solvants. L'autre activité « Ridel Environnement » (20% de l'activité), propose des équipements de traitements et de recyclage des effluents liquides. Avec un chiffre d'affaires de 5,4 milliards d'euros et 40 salariés, Ridel a pour ambition d'accroître l'export de 10 à 30% en l'espace de 3 à 5 ans.

LISI AUTOMOTIVE investit à Melisey (Haute-Saône) et va consacrer 2,8 millions d'euros à l'augmentation de ses capacités de production. Le groupe emploie 280 salariés à la fabrication de fixations et de pièces de sécurité pour l'industrie automobile. Ces investissements seront opérationnels au début du second semestre de cette année. En 2010, l'usine a réalisé 41 millions d'euros de chiffre d'affaires, en hausse de 20%. Une trentaine d'embauches sont prévues d'ici 2014.

Coût horaire du travail : les vrais chiffres de l'Insee ; la main-d'œuvre française est globalement plus chère que la main-d'œuvre allemande, sauf dans les industries manufacturières. Les deux pays sont au coude à coude avec un coût horaire en 2008 de 33,16 euros en France et de 33,37 euros en Allemagne. Depuis 2000, le coût horaire progresse bien plus vite en France qu'en Allemagne. De 38% dans l'industrie manufacturière française entre 2000 et 2008 contre 17% outre-Rhin, l'écart s'est surtout creusé entre 2000 et 2004, ce qui s'explique pour plus de moitié par la réduction du temps de travail en France. L'Institut COE-Rexecode estime, par ailleurs, que de 2008 jusqu'au troisième trimestre 2010 le coût du travail est passé à 34,60 euros en France contre 33,80 euros en Allemagne. La France a donc perdu l'avantage comparatif de 15% qu'elle avait en 2000.

PEUGEOT JAPY INDUSTRIES qui fabrique des systèmes de direction et des composants de boîte de vitesse et emploie près de 500 personnes à Valentigney dans le Doubs a été repris par le groupe Maik Automotive implanté à Marnaz en Haute-Savoie. Sous-traitant de l'automobile, l'entreprise produit des composants pour les turbocompresseurs et des systèmes d'injection. L'entreprise emploie 1450 salariés et a réalisé 230 millions de chiffre d'affaires en 2010.

La «Métallurgie» française perd ses troupes, déclin des emplois, bien sûr, mais aussi des étudiants et des chercheurs. La situation est préoccupante et peut rapidement être catastrophique s'il n'y est pas porté remède dans les meilleurs délais, diagnostique un rapport conjoint de l'Académie des Sciences et de l'Académie des Technologies qui doit être publié prochainement.

La tendance porteuse de risques, parce qu'elle compromet l'avenir, est la désaffection généralisée pour les disciplines scientifiques et techniques. Pour renverser la tendance les deux académies préconisent, notamment, la mise en œuvre de mesures pour rapprocher le monde des PMI et de la recherche et des moyens financiers et humains pour accroître la formation dans les écoles et universités. Et cerise sur le gâteau, entreprendre des actions pour valoriser l'image de notre industrie auprès de nos concitoyens ...

PSA et BMW confirment leur alliance dans les hybrides ; les deux constructeurs, déjà associés dans la fabrication des moteurs à essence, ont présenté leur schéma de travail dans les composants pour les voitures hybrides qu'ils réaliseront à partir de 2014 à Mulhouse. Les deux constructeurs se connaissent bien puisqu'ils ont déjà réalisé ensemble plus de 1,8 million de moteurs à essence depuis leur association en 2006. Ils veulent

couvrir leurs propres besoins en matière de composants, mais aussi créer un standard européen, ouvert à d'autres constructeurs afin de riposter à la domination asiatique dans les hybrides. Les grands équipementiers seront également mis à contribution pour financer une partie de la R&D. La société commune pourrait équiper 150 000 voitures par an sans compter les clients extérieurs.

VALINOX NUCLÉAIRE renforce ses capacités de production à Montbard (Côte-d'Or). Vallourec a investi près de 80 millions d'euros pour multiplier par trois la production de Valinox, permettant de produire 5 000 km de tubes par an d'ici fin 2011. Ceux-ci sont destinés aux générateurs de vapeur pour les centrales nucléaires. L'usine emploiera 440 salariés fin 2011 contre 290 en 2010.

EADS a annoncé le rachat de la société canadienne Vector Aerospace Corporation, spécialisée dans la maintenance des hélicoptères. Le montant de la transaction s'élève à 453 millions d'euros. Cette société emploie 2 500 personnes, principalement au Canada et au Royaume-Uni, et a réalisé l'an passé un chiffre d'affaires de 400 millions d'euros. Cette acquisition constitue une étape clé du projet Vision 2020 d'EADS.

GROUPE SAFRAN : l'ensemble des sociétés du groupe Safran a signé des accords dans le cadre des négociations annuelles obligatoires (NAO). Il s'agit d'une première depuis la constitution du groupe en 2005. Ces accords prévoient une hausse des rémunérations de l'ordre de 3%. Le groupe prévoit par ailleurs de recruter, cette année, 1 300 salariés.

LATECOERE prévoit de recruter 300 personnes en 2011. 60% en France où il emploie 2 000 personnes sur un total de 3 700 salariés.

Nanotechnologies : la recherche française bien placée. La France se révèle être un bastion de la recherche fondamentale touchant aux nanotechnologies.

4 000 chercheurs répartis dans 220 laboratoires. Nano-Innov, lancé en 2009, structure la recherche publique autour de trois centres d'intégration (Grenoble, Toulouse et Saclay).

Pôles de compétitivité : Le lancement du 12e appel à projets de R&D du FUI. Lancé le 15 mars 2011 par les ministres en charge de la politique des pôles de compétitivité, le 12e appel à projets de R&D dans le cadre du FUI est ouvert jusqu'au 29 avril 2011 à 12h.

EUROCOPTER : la fabrication de pales sera basée à Dugny-Lutz Bertling, PDG d'Eurocopter, a confirmé le déménagement de l'usine de pales d'hélicoptères de La Courneuve sur le futur site de Dugny, près de l'aéroport du Bourget. Une partie des activités de R&D d'EADS, actuellement basées à Suresnes, sera également accueillie sur ce site. Outre l'impact industriel et commercial de leur installation à Dugny, EADS et Eurocopter entendent pérenniser et développer leur activité en région parisienne.

SCHAEFFLER - EQUIPEMENT AUTOMOBILE (62) : Parallèlement à son transfert du centre-ville de Calais dans la zone Marcel Doret, l'équipementier SCHAEFFLER CDS prévoit de porter sa production quotidienne à 33 kilomètres de chaînes pour les moteurs automobiles en 2013.

Dans cette perspective, le site compte augmenter sa capacité de traitement thermique.

Deux fours neufs intégreront le dispositif qui sera ainsi composé de 5 fours, 4 nouvelles lignes de fabrication supplémentaires soit 29 au total. Enfin la finition des axes qui se faisait en Allemagne, s'effectuera à Calais, détaille Christophe Budin, Directeur du site.

(sources : ensemble de la presse)