



EDITO

Par Eric DENISSE
Membre du C.A. A3TS

**CARREFOUR
D'ÉCHANGES ET
PROSPECTIVES,
LE CONGRÈS A3TS...
INDISPENSABLE !**

C'est à Marseille, capitale de la troisième région économique Française, que s'est déroulée les 3 et 4 juillet derniers la 41ème édition de notre congrès des traitements des matériaux et des surfaces dont l'objet était les perspectives à 2020 articulé autour de 2 sessions :

- Traitements pour le renforcement des propriétés mécaniques et la réduction des frottements adaptés aux matériaux de demain dans un contexte de mondialisation des procédés et d'efficacité énergétique.
- Traitements de surface pour des performances durables.

Cette édition fut un succès tant sur le plan de la participation que sur la population qui a répondu présent à cette manifestation. En effet ce sont plus de 60 entreprises exposantes et 500 participants qui ont pu échanger au cours de ces 3 jours sur les enjeux d'aujourd'hui et évolutions technologiques à horizon 2020.

Marseille 2013 aura également marqué la volonté de l'A3TS de s'ouvrir à l'ensemble des traitements des matériaux et de surface, les thèmes abordés ainsi que la typologie des participants en ont témoigné.

Le succès de l'A3TS, société « savante » et de communication tient beaucoup dans la diversité de ses membres, et des milieux professionnels auxquels ils appartiennent, industriels et académiques. Reflet du tissu industriel local, les sections régionales constituent un ancrage essentiel pour notre association.

La mission démarrée mi 2012 auprès des sections régionales nous a permis par une large consultation des bureaux et de leurs présidents, de mieux répondre à leur attentes et donc aux besoins des régions et de leurs adhérents notamment dans le cadre des journées techniques organisées par les sections régionales.

Le conseil d'administration et moi-même vous donnons rendez-vous les 11 et 12 juin 2014 à Reims, pour notre 42ème Congrès dans le cadre du Salon du Vide et des Traitements des Matériaux (SVTM) organisé conjointement avec la Société Française du Vide (SFV) au cœur de la région Champagne Ardennes, 3ème région métallurgique française. Reims 2014 s'annonce déjà comme un grand succès.

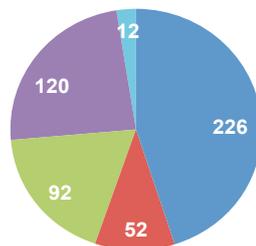
L'ESSENTIEL



TRAITEMENT DES MATÉRIAUX ET DES SURFACES

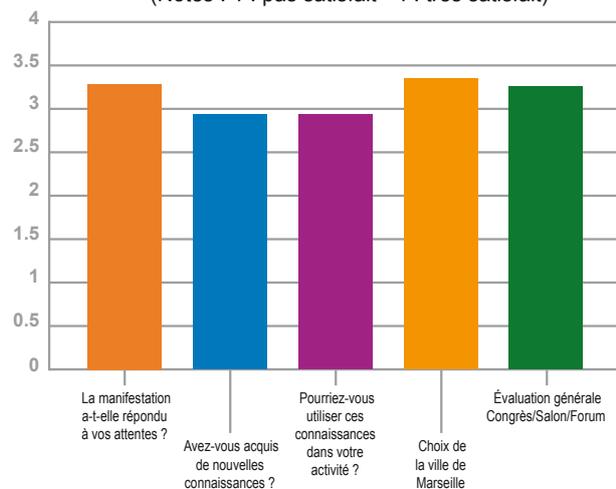
Perspectives 2020

64 sociétés exposantes - 500 participants



- Congressistes
- Exposants (avec accès aux conférences)
- Exposants présents sur stands
- Visiteurs
- Étudiants + professeurs Lycées BTS

Résultats de l'enquête de satisfaction auprès des participants.
(Notes : 1 : pas satisfait - 4 : très satisfait)



LES SPONSORS ET PARTENAIRES

Nos plus vifs remerciements à nos sponsors et partenaires qui, par leur présence régulière à nos côtés permettent d'assurer la pérennité de cet événement incontournable de notre profession !



LE FORUM



14 Exposés technico-commerciaux ont été présentés par les organismes ou sociétés suivantes :
POLE PEGASE, CETIM, BODYCOTE, IPSEN International, METAL IMPROV. COMPANY, AIR LIQUIDE, SECO/WARWICK Europe, ALPAGEM, DOERKEN, SULZER METCO, MICRONICS SYSTEMS, EXPIRIS, ATOTECH, ECM TECHNOLOGIES, THYSSEN KRUPP MATERIALS.
 En savoir + (compte-rendu) sur www.a3ts.org

PRIX DE L'INNOVATION 2013

Cette année, le PRIX a été décerné à **SULZER** pour le procédé suivant :
Barrière thermique innovante obtenue par PS-PVD, un procédé de dépôt en phase vapeur assisté par plasma soufflé.
 Auteurs : *Malko Gindrat, Daniel Rivolet*

Le procédé de dépôt en phase vapeur assisté par une torche à plasma d'arc soufflé de forte puissance et travaillant à une pression de 1 mbar permet d'obtenir un revêtement de barrière thermique à croissance colonnaire pouvant aujourd'hui concurrencer les revêtements EB-PVD.



L'utilisation d'une torche à plasma d'arc soufflé à basse pression permet d'obtenir un procédé de revêtement en phase vapeur par "Plasma Spray-Physical Vapor Deposition" (PS PVD), qui est non directionnel, c'est à dire que la croissance du dépôt se fait aussi bien sur des surfaces tangentielles ou cachées.

Les barrières thermiques à croissance colonnaire ainsi obtenues ont une très faible conductivité thermique (<1W/mK). Les paramètres développés par **SULZER METCO** permettent de produire des couches ayant une très bonne résistance au cyclage thermique, 1,2 à 2,7 fois supérieures à l'EB-PVD, et une érosion acceptable 4 à 5 fois supérieure à une barrière thermique conventionnelle (mais

1.2 à 1.7 fois moins résistantes à l'érosion que l'EB-PVD), le tout avec une vitesse de croissance du revêtement de 10 à 20 µm par minutes.

Le procédé est aujourd'hui en phase de démonstration industrielle et **SULZER METCO** travaille notamment avec plusieurs motoristes du marché aéronautique. L'avantage du procédé non directionnel combiné à la haute vitesse de croissance du revêtement et à l'utilisation d'outillage multi-pièces permet aujourd'hui d'envisager des rentabilités suffisantes à l'industrialisation.



RETOUR SUR LES CONFÉRENCES PLÉNIÈRES, SCIENTIFIQUES ET TECHNIQUES

LES CONFÉRENCES PLÉNIÈRES

La stratégie : c'est, selon Peter Drucker « de faire face à son destin ». Pour aider les acteurs du monde du traitement des matériaux à connaître le leur et ainsi faciliter leurs orientations et décisions futures, 3 experts de haut niveau ont accepté, chacun dans leur domaine, de nous faire partager leur vision d'avenir, lors de la séance des conférences plénières du congrès de Marseille.

Pour les industries automobiles, **O. DELCOURT de PSA**, a montré l'importance des contraintes réglementaires dans le futur. Leur évolution impose, d'une part, une diminution drastique de la masse des véhicules et donc des sous-ensembles et pièces ; et d'autre part, à cause de cette contrainte et du développement des nouvelles sources d'énergie (électriques hybrides), de nouveaux domaines de compétence. Pour rendre possible des diminutions de masse, il faudra : améliorer la pertinence des filières calcul ; augmenter la performance intrinsèque des matériaux ; diminuer les dispersions produit et process (et notamment améliorer les frottements) ; développer des approches « systèmes » de conception globale utilisant si nécessaire des composants multimatériaux. En ce qui concerne les domaines de compétence nouveaux, il conviendra de développer en particulier ceux liés à la conductivité, l'étanchéité, à la corrosion et aux méthodes d'assemblage et d'analyses.

D. LECURU d'EUROCOPTER, a présenté pour le domaine aéronautique, et dans le cas des pièces dynamiques d'hélicoptères, les grands enjeux, les contraintes et les orientations dans le domaine des matériaux et de leurs traitements. Cinq grands axes pour le futur ont été définis : L'augmentation des performances, la sécurité des hélicoptères, la nécessité de réduire les coûts d'utilisation, la compétitivité, les contraintes écologiques. Dans tous ces domaines de nombreux exemples et orientations sont venus illustrer le propos.

P.Y. LE BOULC'H de la DCNS, après avoir rappelé l'importance, la diversité et les importantes perspectives d'avenir du domaine Maritime, a présenté les principales activités de la DCNS. Cet organisme réalise l'architecture de systèmes, leur l'ingénierie globale de la conception à la réalisation et le soutien aux services opérationnels. La DCNS intervient dans de multiples domaines : construction de sous-marins, navires dont des frégates, torpilles et autres armements et dans l'énergie (nucléaire civile ; énergies renouvelables). Pour faire face à ces enjeux, cet organisme a développé une politique d'innovation basée sur un pôle d'excellence technologique, des partenariats, un très fort investissement en R & D et le développement de produits nouveaux. Le domaine des traitements des matériaux fait l'objet de développements particuliers, notamment pour améliorer la protection, la décoration des locaux de vie et techniques, le fonctionnement des mécanismes, la furtivité.



O. DELCOURT



D. LECURU



P.Y. LE BOULC'H



SESSION TRAITEMENTS DE SURFACE POUR DES PERFORMANCES DURABLES - SOLUTIONS ANTICORROSION : voie humide, voie sèche, sols gels, peintures.

Les 3 premières conférences de la session ont montré les différents points de vue des secteurs Automobile, Transport et Aéronautique. **RENAULT** a présenté la politique de substitution des substances visées par REACH, mise en place depuis 2009. Après avoir rappelé que la durée de vie série est de 7 années et la durée de vie de 10 années, il a été précisé le planning de remplacement : 3 à 7 ans pour la recherche de solutions, 3 ans pour la préparation de la phase industrielle et 2 ans pour la substitution dans les pièces. La présentation d'**ALSTOM TRANSPORT**, a débuté par un rappel très clair de l'impact de REACH sur les traitements de surface et plus particulièrement sur ceux utilisés par **ALSTOM TRANSPORT**. Il a ensuite été indiqué que, dans une perspective industrielle, il fallait envisager de 2 à 3 années pour valider une

solution de substitution, 1 année pour la pré-industrialisation et 2 années (25 trains) pour la phase de production. L'exposé du **GIFAS** présentait un état de la mise en œuvre de la réglementation REACH, au niveau des industries aéronautiques et spatiales. Il a été précisé que le secteur est impacté par l'interdiction à court terme de certaines substances, notamment des chromates utilisés pour des traitements de surface spécifiques et que malgré la recherche de solutions alternatives des substances ne peuvent pas être substituées à temps.

La session s'est poursuivie par un exposé particulièrement intéressant, mené avec brio et humour par l'intervenant de chez **LISI AUTOMOTIVE**, centré sur le « produire propre avec REACH ». **CHEMETALL FRANCE**, a ensuite présenté un exposé sur le remplacement des préparations avant peinture contenant des sels de nickel. A savoir, les procédés de phosphatation cristalline tri-cation multi-matériaux et de phosphatation manganèse. Le **GROUPE BONNANS** a présenté un résumé sur des travaux menés conjointement avec le comité surfaces de l'association titane sur une nouvelle génération de bains de dissolution chimique du titane, destinés principalement à décaper avant anodisation ou non et à éliminer la couche alpha-case obtenue lors de l'utilisation éventuelle de procédés haute température. Une présentation sur le remplacement des sels de cobalt dans les passivations blanches, incolores ou noires, utilisées sur dépôt de Zn, Zn-Ni et Fe-Ni a été faite par le **GROUPE GALVANOPLAST** ; dans ces formulations, le cobalt est présent sous forme de di-nitrate, sulfate ou chlorure. Ils permettent d'augmenter la résistance à la corrosion et la tenue à la température. L'intervenant du **GROUPE MÄDER**, a développé les résultats obtenus par la mise au point d'un revêtement « vert » pour la protection à haute température de l'acier, dans le cadre du projet collaboratif PHIACRE. Le revêtement est destiné à la protection anticorrosion sacrificielle des pièces en acier situées dans des zones extérieures ou chaudes, pouvant atteindre 550°C. Une étude concernant l'évolution de la chimie d'un bain de nickel-bore en cours de dépôt. Les éléments étudiés sont l'agent réducteur NaBH₄ et le stabilisant PbWO₄ a été présentée par l'**UNIVERSITÉ DE MONS**. Cette étude a été précédée d'une explication très pédagogique sur les mécanismes en cause dans ce type de procédé.

Alain VIOLA, **SAFRAN** et Frédéric RAULIN, **COVENTYA** (Conseil Scientifique de l'A3TS) ont clôturé par un état des lieux très complet sur les procédés de traitement de surface touchés par la réglementation REACH montrant que si pour certains procédés et applications des substitutions existaient, avec le plus souvent un coût d'acquisition et d'exploitation en hausse, pour d'autres procédés et applications il n'existait pas encore de solution satisfaisante.

Des études collaboratives seront nécessaires pour aboutir à des solutions de substitution valables techniquement et industriellement. ▶▶▶



SESSION TRAITEMENTS POUR LE RENFORCEMENT DES PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET LA RÉDUCTION DES FROTTEMENTS ADAPTÉS AUX MATÉRIAUX DE DEMAIN DANS UN CONTEXTE DE MONDIALISATION DES PROCÉDÉS ET D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE.

Dans un contexte d'évolution des réglementations et de mondialisation des activités industrielles, la première session a permis de faire le point sur les traitements pour le renforcement des propriétés mécaniques et la réduction des frottements adaptés aux matériaux d'aujourd'hui et de demain.

Une présentation complète par **SAFRAN** du nouvel IRT M2P centralisé en Lorraine a permis d'entamer cette session de conférences avec une vision nouvelle et collaborative entre les industriels, la recherche et les pôles universitaires. **OVAKO** a posé les bases des solutions innovantes proposées dans le domaine des aciers avec les prémices d'une vision plus mondiale

à la demande des donneurs d'ordre.

La deuxième thématique portait plus sur la concurrence nouvelle entre matériaux dans un souci d'allègement accru. Elle a permis d'aborder des alliages d'aluminium/lithium dont les caractéristiques proposées par **CONSTELLIUM** sont très performantes ainsi que les applications magnésium par le groupe **ANTOLIN** qui a dressé des nouvelles solutions porteuses d'avenir. La vision mondiale des renforcements mécaniques était un thème important qui a été abordé par la suite dans un contexte concurrentiel accru. Le renforcement mécanique par grenailage présenté par **WINOA** est l'exemple même, avec des solutions performantes et disponibles sur les principaux continents du globe. De son côté la société **EFD** a bien montré les adaptations à mener et les moyens en fonction des contraintes techniques et normatives mondiales, en s'appuyant sur des exemples concrets. Pour terminer la session, les aspects économiques des traitements de surfaces afin d'améliorer les propriétés tribologiques ont été abordés. En premier lieu la société **HEF** a brossé les solutions DLC et leurs disponibilités à l'échelle mondiale. Ensuite **SULZER**, lauréat du PRIX DE L'INNOVATION A3TS 2013, a proposé un ensemble de techniques performantes basées sur le PVD et PA-PVD. La société **RUBIG** pour sa part a montré l'intérêt pour les transmissions de la nitruration ionique.

Cette journée s'est clôturée par une présentation de **PSA Peugeot Citroën** sur les leviers de gains en masse et de CO₂ pour les nouveaux moteurs par l'utilisation de revêtements projetés. Ainsi cette session de conférences a clos une journée exemplaire par la richesse des sujets techniques et par une vision mondiale soulignant l'importance du développement industriel et technique à l'international.

Retrouvez l'intégralité du compte rendu de ces sessions de conférences sur www.a3ts.org

LA SOIRÉE A3TS

Plus de 220 convives se sont retrouvés sur la Terrasse en contrebas du Palais du Pharo face au Vieux Port et au MuCEM de Marseille ! Vue magnifique pour déguster un *Pastis* ou un *rosé local* avec une température des plus agréables !



Le dîner fut servi dans le somptueux salon *Eugénie* du Palais du Pharo et un trio de musiciens tziganes rythma la soirée !

Pierre BRUCHET remercia vivement Jacky LELIEVRE et Guy BOURDET pour la création et la mise en place, il y a une dizaine d'années, du FORUM sur les expositions A3TS ; 2013 est la dernière année d'animation du FORUM pour ce duo sympathique !

Guy BOURDET, en retraite depuis quelques mois, a été nommé Membre d'Honneur pour ses longues années à la Présidence de la section Ile de France, son dynamisme au Conseil d'Administration et sa fidélité à l'Association.



LES VISITES DE SITES INDUSTRIELS

Une soixantaine de personnes d'A3TS MARSEILLE 2013 ont participé à l'une des 3 visites de sites industriels proposées le vendredi 5 juillet :

EUROCOPTER à Marignane avec la visite des chaînes de montage d'appareils légers, lourds, *Super Pumas*.

CEA à Cadarache avec le réacteur « TORE SUPRA » puis le site du projet « ITER ».

ASCOMETAL à Fos Sur Mer avec la visite des ateliers d'élaboration et de traitements thermiques spéciaux destinés aux applications automobile, roulement et mécanique.

Retrouvez l'intégralité des compte rendus sur www.a3ts.org



LES LAUREATS A3TS

11 étudiants, lauréats des lycées, sections BTS ou Bac Pro, Traitements thermiques et traitements de surface ont pendant deux jours rencontré les industriels, écouté les conférences scientifiques et techniques avec un grand intérêt !

Ils ont été présentés à l'ensemble des participants le jeudi 4 juillet au matin sur le Forum.

Retrouvez toute l'info A3TS sur www.a3ts.org

A3TS Contacts

Association de Traitement Thermique et de Traitement de Surface

71 rue La Fayette - 75009 PARIS

Tél: 01 45 26 22 35 - 01 45 26 22 36 - Fax: 01 45 26 22 61 - www.a3ts.org - Email: a3ts@a3ts.org

Comité de rédaction : S. Batbedat, M.C. Milon, R. Moulin.

NOS PROCHAINS RENDEZ-VOUS :



PROCÉDÉS DE MISE EN COMPRESSION DES SURFACES

3 octobre 2013

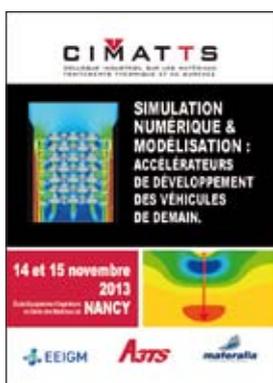
FIAP – Espace Jean Monnet à PARIS

Les problématiques environnementales et énergétiques actuelles des grands secteurs industriels (aéronautique, automobile, nucléaire,...), conduisent les bureaux d'étude à concevoir des équipements associant performance et gain de masse.

En parallèle, les conditions de sollicitation de ces équipements sont de plus en plus sévères. Pour toutes ces raisons, les procédés permettant de générer des champs / profils de contraintes dans les matériaux s'opposant à la fissuration des pièces connaissent un essor important et leur emploi a tendance à se généraliser dans les bureaux d'études et de conception.

Certains procédés sont matures industriellement depuis de nombreuses années mais nécessitent de nouvelles optimisations et d'autres sont en cours de développement ou à développer pour répondre aux nouveaux défis industriels des prochaines années.

Cet événement se veut être l'occasion de réaliser un état de lieu des travaux de recherche et développement et des pratiques et besoins industriels liés à ce domaine. *En savoir + www.a3ts.org*



CIMATTS 2013

SIMULATION NUMERIQUE & MODELISATION : Accélérateurs de développement des véhicules de demain.

14 et 15 novembre 2013

EEIGM - NANCY

Le temps de mise sur le marché de véhicules performants est un enjeu majeur pour les constructeurs automobiles. Dans ces conditions, la modélisation représente un atout stratégique et ceci à tous les stades de la fabrication des véhicules : recherche, conception, réalisation.

Au niveau des matériaux, la simulation numérique permet d'explorer, de valider rapidement différentes solutions et de prévoir le comportement en service des composants et des sous-ensembles.

Le but de ce colloque est de faire un état des acquis dans le secteur particulier des matériaux métalliques et de leurs traitements et d'ouvrir la discussion sur les attentes, les possibilités, les limites des différents acteurs concernés : chercheurs, fournisseurs de matériaux et traitements, équipementiers, constructeurs.

En savoir + www.a3ts.org



3ème CONFÉRENCE INTERNATIONALE : LE TRAITEMENT DES ALLIAGES LÉGERS.

État des lieux sur le remplacement du chrome hexavalent. De la recherche à l'application industrielle.

3 et 4 décembre 2013

MUSEE DE L'AIR – LE BOURGET

Le remplacement du Chrome hexavalent, utilisé en particulier pour le traitement des alliages légers, pose problème du fait des propriétés particulièrement performantes obtenues avec cette famille de produit, que ce soit pour les opérations de décapage, conversion chimique, anodisation ou colmatage.

C'est la raison pour laquelle l'A3TS a organisée en 2009, puis en 2011 des journées sur cette thématique pour favoriser un dialogue constructif entre concepteurs de matériels aéronautique spatial ou défense, fournisseurs de produits chimiques et prestataires de service en traitements de surface.

Ces journées, qui ont chacune réunies plus de deux cent participants, nous ont persuadées de poursuivre dans cette voie en organisant une troisième édition les 3 et 4 décembre prochains au Musée de l'Air et de l'Espace (Paris-le Bourget).

Ces journées, comme les précédentes, sont organisées en partenariat avec le pôle ASTECH et le GIFAS et permettront de faire le point sur les nouveautés en provenance des laboratoires ainsi que sur les retours d'expérience des procédés ayant fait l'objet d'industrialisation.

En savoir + www.a3ts.org

AGENDA DES SECTIONS RÉGIONALES

4ème trimestre 2013 / 1er trimestre 2014

15 octobre 2013

MISE EN ŒUVRE DES MATÉRIAUX DANS LE DOMAINE DE L'ÉNERGIE.

Section EST-ALSACE - LA CHAPELLE-SOUS-ROUGEMONT.

24 octobre 2013

RETEMENTS DLC, INTERÊT TRIBOLOGIQUE ET APPLICATIONS.

Section SUD-EST - CCI - LYON.

21 novembre 2013

MISE EN ŒUVRE DU TRAITEMENT THERMIQUE.

Section OUEST - CCI - LE MANS.

28 novembre 2013

LES NOUVELLES TECHNIQUES DE MISE EN FORME ET DE RENFORCEMENT DES MATÉRIAUX MÉTALLIQUES. Section NORD-EST - NOGENT.

07 février 2014

JOURNÉE ILE DE FRANCE ET ASSEMBLÉE GÉNÉRALE A3TS. DURCISSEMENT SUPERFICIEL DES ALLIAGES MÉTALLIQUES : COMPÉTITION TRAITEMENTS SUPERFICIELS PAR VOIE THERMIQUE ET TRAITEMENT DE SURFACE PAR VOIES SÈCHE ET HUMIDE. Solutions industrielles actuelles et perspectives. PARIS.

En savoir + www.a3ts@a3ts.org

VIE DES ENTREPRISES

OERLIKON BALZERS a profité de sa présence au Salon du Bourget pour inaugurer son nouveau centre de Ferrières le jeudi 20 juin 2013. Un de ses objectifs est de devenir un centre européen pour le revêtement des pièces aéronautiques. Oerlikon Balzers trouve sa clientèle parmi les fabricants industriels de la mécanique et leurs sous traitants. Il intervient aussi dans le secteur automobile.

PACK'AERO (groupe des sociétés Vignal Artru Industries, Traitement des Métaux Dauphinois (TMD), Pack'Aéro MRS et Vignal Artru Tunisie) active dans la sous-traitance en pièces mécaniques de haute précision a obtenu, via le fonds Entrepreneur Venture, un nouvel apport d'1,6M€. Grâce à cette levée de fonds, Pack'Aéro entend accélérer son développement, notamment par le biais d'opérations de croissance externe.

PROTECTION DECORATION DES METAUX (PDM) spécialisée dans le traitement de surface par catalyse ou trempage pour le compte d'équipementiers automobiles, du textile ou encore du nucléaire, prévoit de s'agrandir sur 108m² de bureaux et 1.287m² de locaux industriels.

SKF AEROSPACE (CA : 48M€ - 340 salariés en CDI - 60 en CDD et intérim) recrute et embauche à Lons-le-Saunier, au rythme d'un à deux CDI par mois. Grâce aux dernières commandes d'A320 Neo annoncées lors du salon du Bourget, SKF Aerospace poursuit sa recherche de personnel.

METALTEMPLE, spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces complexes en acier et en fonte pour les industries de l'automobile et de la mécanique, vient de voir son plan de reprise validé par Arnaud Montebourg, ministre du Redressement productif. Ce projet va permettre "de préserver 160 emplois", mais passera par 36 licenciements. Le dirigeant actuel de Métaltemple, l'Italien Gianpiero Colla, reprend ainsi la quasi-totalité des actifs de l'entreprise au sein d'une nouvelle société spécialement créée pour l'occasion et baptisée MT Technology.

MBDA et **NEXTER MUNITIONS** voient des programmes majeurs confirmés par le ministre de la Défense et signent des conventions de partenariat qui favoriseront l'accès des PME sous-traitantes aux commandes de l'Etat. Les programmes concernent le développement du missile anti-navire léger développé depuis plusieurs mois par MBDA sur fonds propres mais aussi la mise en place du missile de croisière Scalp pour la Marine et du nouveau missile à moyenne portée (MMP) destiné à remplacer le Milan, dont les premiers exemplaires devraient être livrés en 2017. Enfin, Jean-Yves Le Drian a garanti la prolongation d'un contrat de production d'obus de gros calibre pour un montant de 175M€ d'ici 2020, annonce qui conforte le plan de charge de Nexter pour les années à venir.

EUROCOPTER, leader mondial de la filière hélicoptère, (CA 2012 : 6,3Mds€ - 22.000 salariés) a déposé une demande de permis de construire pour l'édification d'un nouveau complexe industriel de 22.112m² à Marignane.

CHATAL, spécialisée dans la mécanique de précision et le traitement de surface, souhaite transférer des installations existantes de Redon, en Ile-et-Vilaine, vers l'ancien site Faurecia de Saint-Nicolas-de-Redon, afin d'augmenter ses capacités. L'objectif est de s'adapter à la demande toujours croissante du marché de l'aéronautique. Une enquête publique a été ouverte du 6 mai au 7 juin derniers portant concrètement sur le déménagement d'une installation de traitement de surface, traitement mécanique et peinture des métaux. Le but de cette implantation, sur un site plus spacieux, est de doubler l'activité en 5 ans.

AD PLATING (CA : 20M€ - 80 salariés), créée à partir des activités traitement de surface du groupe Maiké, a repris la production sur son site et siège de Marnaz depuis avril et devait monter en puissance jusqu'en juin. Endommagée par incendie, cette unité a bénéficié d'une réhabilitation et de l'intégration de nouvelles lignes, moyennant 3M€.



IFHTSE
INTERNATIONAL
FEDERATION FOR HEAT
TREATMENT AND SURFACE
ENGINEERING
Lors de la 42ème Assemblée
du Governing Council,
Patrick JACQUOT a été élu
Vice-Président de l'IFHTSE
pour la période 2014-2015.
Il deviendra Président en 2016-2017.

BIENVENUE AUX NOUVEAUX ADHERENTS

Sébastien ANTONA (SAET GROUP)

Alexia APOSTOLOU (MAPAERO)

Thierry BATAILLE (SLETI)

Christian CASENAVE (VALEO Systèmes Thermiques)

Eric CAVALETTI (AREVA TN INTERNATIONAL)

Robert-Michel DALLE (POLIGRAT France)

Jean-Louis DELECROIX (ATELIER INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE)

Fanny DELOYE (UNIVERSITE DE FRANCHE-COMTE)

Jean-Jacques DUPRAT (JJD CONSULTING)

Jean-Laurent GUICHARD (DEDIENNE COATING)

Jérôme LABHAR (G.I.T. S.A.)

SVTM REVIENT EN 2014 !



Salon du
Vide et des
Traitements
des Matériaux

2014
www.svtm.eu

11 et 12 juin
Reims - Centre des Congrès

