

A3TS CONTACTS

N°36 - Février 2005

NOUVEAU !



Edito

Par Michel SIAUT

2004, année économique en demi-teinte avec un prix du pétrole qui n'a cessé d'inquiéter les marchés puis en fin d'année et toujours d'actualité une importante augmentation du prix de l'acier ... !

Bref, la mondialisation est en marche avec un développement certain de quelques grands pays émergents de type Chine et demain l'Inde, d'abord grands consommateurs d'énergie et de matières premières puis de biens de consommation.

Vous me direz "la toute petite fourmi A3TS, qu'a-t-elle à voir dans tout cela !" Consciente de ces mutations et comme elle l'annonçait depuis quelques temps, elle se devait d'abord d'épouser son époque ...

puis d'anticiper pour rejoindre les industries à haute technologies qui à fort développement sont les seules aptes à défier demain ... !

Nous ajouterons également nos succès aux Journées de Nancy sur le " Brasage " et celles de Pau et Bordeaux sur les "nouvelles générations de traitement thermique et traitement de surface, aéronautique et espace " ...

Par ailleurs, nous constatons le relatif succès des Etats Généraux de l'Ingénierie des Matériaux à Lyon où trop peu d'industriels du type forgerons, moulistes, mécaniciens nous avaient rejoints.

L'ensemble de ces réalités événementielles, l'approche confirmée des traitements de surface ces dernières années et notre intégration de la communication dans le monde informatisé, nous ont conduites tout naturellement au changement de notre nom en **A3TS - Association de Traitement Thermique et de Traitement de Surface**.

Je vous remercie tous, très sincèrement, de nous avoir accompagné dans cette démarche qui j'en suis convaincu devrait nous orienter positivement vers la pérennité de notre association, afin qu'au plus près, en tant que société savante et au travers de nos nombreuses manifestations (journées, congrès ...) **A3TS** soit toujours à l'écoute et assujettie au développement des professions concernées.

Ces toutes dernières années, notre association s'était fixée quelques objectifs dont certains sont atteints, et en début 2004 je vous écrivais " tout est à prendre et à conquérir ! ".

Bien sûr, demain nous attend mais nous avons toutefois gravi une marche de plus ... !

Je souhaite donc longue vie et grand succès à l'**A3TS** et je vous apporte tous mes vœux pour 2005, succès et réussite dans tous vos projets professionnels et privés.

EN DIRECT DU CONGRÈS IFHTSE

Du 26 au 28 octobre dernier, s'est tenu à Shanghai (Chine), le **14ème congrès de l'IFHTSE (International Federation for Heat Treatment and Surface Engineering)**.

21 ans se sont écoulés depuis le 3ème Congrès International IFHTSE qui s'était tenu à Shanghai en 1983. Depuis, le monde a changé mais surtout la Chine puisqu'elle est depuis devenue un partenaire leader à l'international.

Rappelons que l'**IFHTSE regroupe 20 pays** dont la France, l'Italie, le Portugal, l'Allemagne, la Chine et les Etats-Unis. Cette fédération a pour mission de favoriser les échanges sur les questions relatives au traitement thermique et à l'ingénierie de surface. A ce titre, elle organise chaque année différents congrès et conférences à travers le monde, sur des thèmes comme les déformations, les outillages et les aciers à outils, l'ingénierie des surfaces, etc.

Cette année, près de **500 congressistes et exposants** s'étaient réunis et représentaient approximativement 20 pays avec une forte participation chinoise.

Au cours de ce congrès, **350 conférences** ont été présentées dans 9 sessions fonctionnant en parallèle.

L'exposition, bien organisée présentait des matériels relevant de l'utilisation plutôt classique d'où un intérêt relativement réduit pour les participants des pays à haute technologie et plus particulièrement les occidentaux.

Jean-Paul LEBRUN, Président de Nitruvid et membre du comité exécutif de l'IFHTSE et Michel SIAUT, Président de l'A3TS, feront le compte rendu de cette manifestation dans le cadre du Congrès de Reims.

Assemblée Générale du 4 février 2005

Ce fut une petite assemblée générale quant au nombre de participants (une trentaine seulement), grande dans son bilan : l'ATTT, en 2004 a confirmé son ouverture européenne, infléchi son action vers le monde de l'aéronautique et s'intéresse davantage aux traitements de surface.

Le conseil d'administration de 12 membres a été renouvelé pour un tiers dans le mandat.

732 adhérents, dont 57 nouveaux inscrits. Nous touchons de nouvelles cibles par l'élargissement des thèmes de nos journées techniques et scientifiques.

Trois événements majeurs ont marqué l'année 2004 :

- Les journées européennes " trempe " à Strasbourg, (180 participants)
- L'ingénierie des matériaux à Lyon avec son exposition et son forum, (400 participants). Une première à renouveler chaque 4 ans.
- La journée plénière "Brasage" à Nancy. (80 participants)

Les régions quant à elles, ont organisé 12 journées avec une très belle

participation sur quelques thèmes/régions :

- Capabilité et traitement thermique en Est-Alsace (79 participants)
- Nouvelles générations de traitement en aéronautique dans le Sud-Ouest (70 participants)
- Evolutions dans le traitement des aciers à outillage dans le Sud-Est/Italie/ Suisse (50 participants)
- Modélisation des déformations dans le Nord-Est (40 participants)

Les adhérents se mobilisent pour les thèmes qui les concernent directement.

La vie des commissions souffre du manque de disponibilité des personnes qui y sont inscrites. Un effort de communication sera fait pour leur donner un retentissement dans les métiers des adhérents.

- Commissions fluides de trempe et déformations,
- Commission des industries mécaniques,
- Commission traitements thermo-chimiques (ex nitruration)

Les autres commissions se structurent, en particulier " traitements de surface " (voie sèche et voie humide), induction, modélisation.

• la commission Internet a rafraîchi sa présentation et met ses pages à jour. De nouveaux services spécifiques seront ouverts pour les adhérents.

L'analyse de la population de **nos adhérents** montre que près de **45%** d'adhérents occupe une fonction de top management ou commerciale tandis que **55%** une fonction technique ou scientifique.

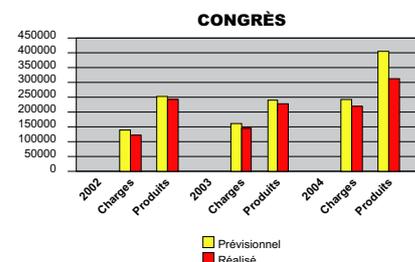
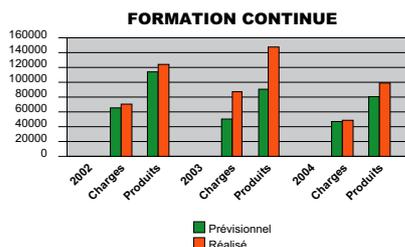
Les sociétés d'appartenance par ordre d'importance du nombre d'adhérents :

- le traitement à façon,
- les fours et équipements,
- les consommables (fluides, énergie...),
- les industries mécaniques,
- l'enseignement,
- la production de métaux,
- les centres techniques,
- la transformation de métaux,
- les équipementiers automobile,
- les constructeurs automobile,
- l'aéronautique,
- le contrôle et régulation....

Ces constats orienteront nos actions futures.

ATTT - Compte de résultats 2004

Désignation	Charges en €	Produits en €
Activités		
Cotisations		53 890,40
Congrès Expo ATTT	221 166,67	309 389,67
Journées annuelles (plénières, Européennes, régionales)	49 592,76	69 799,69
Formation continue	48 494,41	98 311,14
Ouvrages, annuaires	12 023,72	9 098,81
Total Activités	331 277,56	540 489,71
Frais Généraux		
Frais de fonctionnement Administratifs	120 068,60	1 929,84
Frais de fonctionnement Généraux	99 676,27	3 610,59
Frais de Gestion	8 357,87	16 082,53
Total Frais Généraux	228 102,74	21 622,96
Totaux	559 380,30	562 112,67
Résultat de l'Exercice		2 732,37



Qui Fait Quoi Au Conseil d'Administration ?

Chargés de Missions

G. BORSENBARGER : Formation Continue
J. LELIEVRE : Relations extérieures + Congrès

Comité Scientifique

Pilote : F. LE STRAT
Membres : JP CHOBAUT, J. CHONE, A. DELEGUE, P. JACQUOT, P. LAMESLE, D. ROBAT, A. VIOLA.
Organisation : 1 responsable par journée technique.

Congrès A3TS

C.O. (Comité d'Organisation) composé du Bureau National, du Bureau Régional et du Chargé des Relations extérieures

Formation Continue

Pilote : G. BORSENBARGER
assisté des Présidents de régions avec mise en place d'un stage minimum par région.

Commissions techniques

Pilote : Comité scientifique
Traitements Thermo-chimiques : Animateur T. ROUX
Fluide de trempe : Animateur O. ALLEAUME sous commission Déformation
Traitement de surface :
. voie humide : A. VIOLA
. voie sèche : P. JACQUOT
Industries Mécaniques : C. LEROUX

Rédaction et suivi d'A3TS Contacts

Pilote : P. CAZENAVE

Relations avec les sections régionales

Pilote : G. BOURDET

Relations avec les professions

J. CHONE, J.P. CHOBAUT, M. SIAUT, D. ROBAT : ATF - SATS - CTIF - SNCT - IS - GIFAS - AFF - CISMA - FFM - CETEDEC - CETIM

Groupes de Travail A3TS

Europe : Michel SIAUT
Correspondants :
- **AWT** : G. BORSENBARGER - D. ROBAT
M. RUETSCH, P. CAZENAVE
- **AIM - ASTT** : D. TOCHON DANGUY
- **Espagne** : P. LAMESLE
Annuaire : J. CHONE
Site Internet : M. A. METAIS - A. DELEGUE
Industrie / Enseignement :
Pilote : P. LAMESLE
P. CAZENAVE, G. BORSENBARGER + 7 professeurs des lycées techniques + correspondant ETSL + ouverture aux écoles d'ingénieurs

Evolution / stratégie :

Pilote : G. BOURDET
Organisation d'une journée à prévoir avec les membres du CA, les Présidents des sections et les chargés de mission.

Section Ile-de-France

Par le Président G. BOURDET

Notre première réunion de bureau de l'année nous a permis d'accueillir, en cooptation de Gilbert SOLLIER, Olivier FLOBERT d'Aubert & Duval Gennevilliers. Bienvenue Olivier et nos remerciements vont à Gilbert pour sa participation durant son bref passage dans notre équipe.

Ainsi va la vie ! l'un arrive, ... et les décisions avancent ! Notre ami René CAULE a décidé de cesser ses activités au sein de notre Bureau.

Et déjà, toute une vie défile ... que de souvenirs : voyages, symposiums, réunions, discussions (associatives ou professionnelles) parfois animées ... Bref : conviction et amitié.

René, nous te regretterons mais nous garderons, pour nous, la référence du dévouement, " bon vent " et au revoir !

... Et l'Association doit perdurer, principalement par les adhérents et leur participation sur laquelle nous comptons, spécialement pour nos deux journées techniques de l'année. **Donc rendez-vous le 9 mars 2005 à l'ETSL.**

Nous comptons également et plus vitalemment sur les responsables de formation pour nous faire connaître les besoins de leurs sociétés en la matière. Merci d'avance au nom de l'association et de notre responsable Philippe CAZENAVE.

Mieux vaut tard que jamais, alors BONNE ANNEE 2005 à tous !

Section Nord-Est

Par le Président G. BORSENERGER

Les deux prochaines journées techniques régionales : **16 mars 2005** au Lycée François Roosevelt à REIMS **thème : Les aciers inoxydables avec la visite du lycée l'après-midi.**

20 avril 2005 à NOGENT

thème : Traitement Thermique et Environnement

Les programmes sont disponibles.

Nous vous attendons nombreux.

Section Sud-Ouest

Par le Vice-Président P. LAMESLE

Organisées par la section régionale, les journées des 26 et 27 janvier derniers qui se sont déroulées à l'ENSAM de Bordeaux ont rassemblé 65 participants autour du thème **" Nettoyage des surfaces avant traitement thermique et traitement de surface "**.

Une quinzaine de conférences de haut niveau ont permis de faire le point, d'une part sur les techniques et procédés les plus récents dans les domaines de la préparation des surfaces et d'autre part sur l'évolution et l'adaptation de la législation. Complété par des posters commerciaux et les visites des entreprises AIA (Ateliers Industriels de l'Aéronautique) et Dassault, les deux journées ont permis des échanges conviviaux notamment à l'occasion de la soirée et du repas organisé dans le cadre d'un chai Bordelais.

Un grand merci aux organisateurs qui ont permis par leur savoir-faire et leur disponibilité la réalisation de ces deux journées.

Section France-Nord/Belgique

Par le président M. LACROIX

NOUVELLE FORMULE

Le monde bouge - Le traitement thermique change - Les techniques évoluent.

C'est pour tenter d'apporter quelques éléments de réponse sur l'adéquation entre les pièces traitées, le traitement thermique, et leurs contrôles, les techniques, que la section France Nord / Belgique propose une journée technique intitulée

" Méthodes de contrôles des pièces traitées Comparaison - Limites - Complémentarité "

le jeudi 28 avril 2005 à l'IUT de Maubeuge. Dans la matinée seront exposées, de façon théorique, quatre techniques précises : Nouveau procédé de microdureté / Effet Barkäusen / Contrôle U.S. / Métallographie - Analyse d'images.

Au cours de l'après midi, et c'est là le côté novateur, chaque procédé sera développé, de façon concrète, par le contrôle d'une pièce traitée. Le parcours des différents ateliers devrait permettre aux auditeurs de mieux cerner les limites de chaque procédé et par là même de définir le moyen à adopter pour le cas qui les concerne.

Section Est-Alsace

Par le Président JM. BILGER

LA VIE DE LA SECTION

L'année 2005 sera pour la section Est - Alsace une année d'évolution car les derniers mois ont vu intervenir de nombreux changements au sein du Bureau.

La nouvelle équipe a bien sûr le souhait d'apporter une dynamique nouvelle, mais a, avant toutes choses, la volonté d'assurer la pérennité du remarquable travail réalisé par les membres du précédent Bureau.

Le Bureau de la région Est - Alsace est composé de :

Président : JM. BILGER

Vice président : P. WARTER

Trésorier : R. FERRETE

Secrétaire : J. TEIXEIRA

Membres P. CHATEAUNEUF, G. CLAUDEL,

F. CORTINOVIS, F. DALLA MUTA, M. MARTIN,

P. POINSOT, P. RICKLIN, M. RUETSCH

JOURNEES TECHNIQUES

La première journée technique de la section Est - Alsace aura lieu le **11 Mai à Hagondange**, et aura pour thème **Evolution des aciers et incidence sur les traitements thermiques**

Les temps forts de cette journée seront :

- Un exposé sur l'évolution des aciers pour répondre aux

TTH modernes par M. Pichard du Creas.

- Une présentation générale des aciers haute résistance (produits plats) par M. Fouques d'Arcelor.

- Une présentation de l'évolution des aciers pour les

outils de mise en forme par M. Morela de Böhler

- L'avis d'un utilisateur par la société PSA.

A l'issue de ces exposés, une visite au CREAS (Centre de Recherche ASCOMETAL) sera organisée.

Une seconde journée se tiendra en **octobre**.

Le thème de cette journée portera sur **l'évolution des ateliers de traitement thermique**.

REIMS 15, 16 et 17 juin 2005

LE CONGRES

Les conférences techniques aborderont l'ensemble des thèmes liés aux traitements thermiques, aux traitements de surface : matériaux, métallurgie, moyens d'élaboration et de traitements thermique et de surface, moyens de contrôle, installations et équipements.

Par ailleurs, deux sessions seront consacrées aux secteurs industriels de la forge et de la visserie.

PROGRAMME

Mercredi 15 juin 2005 :

matin : conférence magistrale et conférences plénières

après-midi : conférences technico-commerciales sur le Forum

Jeudi 16 juin 2005 :

- conférences techniques (2 salles en parallèle)

- conférences technico-commerciales de 10h30 à 11h30 et de 16h00 à 17h00 sur le Forum

- soirée des congressistes à 20h

Vendredi 17 juin 2005 :

matin : visites d'usines

Le programme complet sera disponible début Mars 2005.

L'EXPOSITION

L'ouverture de l'exposition aura lieu le mercredi 15 juin à 14h00.

Le programme du congrès ménage des moments privilégiés permettant aux congressistes de visiter l'exposition et d'avoir ainsi des contacts beaucoup plus personnalisés et directs.

Dossier et bulletin de réservation disponibles auprès du secrétariat d' A3TS.

LE FORUM

Le propos est d'informer et d'échanger sur les progrès, les développements, les nouveautés que vous proposez à vos clients pour accroître leurs performances en qualité, coûts, détails et résultats.

Les exposants auront la possibilité :

- de présenter une conférence

Nouveau : cette année seront privilégiés les exposés en co-animation. Présentation de son entreprise en valorisant ses réalisations, innovations, performances ... en partenariat avec ses clients, ses fournisseurs ...

Par exemple, définition d'un process spécifique de traitement thermique/traitement de surface à partir d'un cahier des charges nécessitant la participation de différents métiers, fournisseurs.

- de présenter des exposés d'exposants

dans la limite des places disponibles,

- d'inviter des clients à visiter l'exposition.

Cet accès y compris pour les représentants de sociétés exposantes, ne sera possible que moyennant une participation de 125 euros par jour comprenant un déjeuner (mercredi ou jeudi).

- d'être présent sur le site internet d' A3TS :

www.a3ts.org

LISTE DES EXPOSANTS AU 15 février 2005

AFE TECHNOLOGIES
 AGENCE COMMERCIALE BILGER
 AIR LIQUIDE
 ASCOMETAL / NITRUVID
 BALZERS
 BODYCOTE
 BOUTTE FONDERIES
 CELES
 CODERE
 CRITT Charleville
 CRITT METAL 2T
 DATAPAQ Ltd
 DISA FRANCE SAS
 EFD
 FOURS INDUSTRIELS B.M.I.
 HAUZER
 HEF GROUPE
 HÜTTINGER ELECTRONIK
 IMPAC
 IPSEN INDUSTRIES
 MESSER FRANCE
 MTC
 PETROFER
 PLASMA METAL
 PYC EDITION
 RLMC/ClEFFE
 RUBIG GmbH & COGK Ingénierie
 SAFED
 SERTHEL
 THERMI LYON
 THERMIC SERVICE

Nos Rendez-Vous 2005

9 mars 2005

Ile de France - ETSL Paris

Qualité en traitement thermique - Référenciels et mesures

16 mars 2005

Nord-Est - Reims

Les aciers inoxydables

28 avril 2005

France Nord / Belgique - Maubeuge

Contrôle en traitements thermiques - Evolution des méthodes d'analyse et de mesures

14 et 15 avril 2005

Pays-Bas - Maastricht

Journées Européennes : La qualité totale en traitement thermique

19 avril 2005

Ouest

Environnement en traitement thermique et traitement de surface

20 avril 2005

Nord-Est - Nogent

Traitement thermique et environnement

11 mai 2005

Est-Alsace - Hagondange

Evolution des aciers et les impacts sur les traitements thermiques

12 mai 2005

Sud-Est - Lyon

Journée ATF et A3TS

Les traitements thermiques et de surface : une ressource pour la fonderie

15, 16 et 17 juin 2005

Nord-Est - Reims

CONGRÈS A3TS 2005

33e Congrès du Traitement Thermique et de l'Ingénierie des Surfaces

12 octobre 2005

Ile de France - La Plaine Saint-denis

La directive Equipements sous pression et le traitement thermique - ATEX

20 octobre 2005

Nord-Est - Charleville

Usure et tenue en fatigue des pièces et outillages

26 octobre 2005

Est-Alsace - Sochaux

Quel atelier de traitement thermique et de traitement de surface dans 10 ans ?

5 et 6 novembre 2005

Journées franco-italo-suisse

Sud-Est et Sud-Ouest - Aix en Provence

Mécanique, Aéronautique Technologies appliquées aux traitements thermiques et traitements de surface

15 novembre 2005

Ouest

Grenailage de pré-contrainte

24 novembre 2005

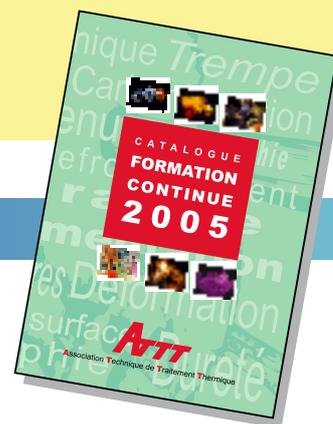
France Nord / Belgique - Lille

Traitements thermiques et traitements de surface dans le domaine du transport

Décembre 2005

Ile de France - Paris

Traitement de revenus



Formation Continue

Journées et stages au 1er semestre 2005

Journées :

Cémentation en traitement thermique

21 avril 2005

Paris (75)

Les atmosphères de traitement thermique et les équilibres dans les fours

12 avril 2005

Paris (75)

Stages :

Traitement thermique des aciers

26 et 27 avril, 04 mai 2005

Fourmies (59)

20 avril, 11 et 18 mai 2005

Paris (75)

Recuits, trempe et revenu des aciers

06 et 20 avril, 11 et 18 mai,

01 juin 2005

Nogent (52)

Initiation et complément de formation aux traitements thermiques

21 avril, 10 et 25 mai,

02, 10 et 27 juin 2005

Charleville Mézières (08)

Initiation à la métallurgie et aux traitements thermiques des aciers et des fontes

24 février, 03, 10, 17, 24 et 31 mars 2005

DOUAI (59)

Maîtrise et choix des matériaux métalliques

29 et 30 mars, 06 avril 2005

FOURMIES (59)

Aciers inoxydables

15 et 16 mars 2005

Fourmies (59)

17 et 24 mars 2005

Reims (51)

Métallurgie et traitements thermiques

10, 17, 24 et 31 mars, 07, 14, 21 et 28 avril, 12 mai 2005

Sud-Est

Initiation à l'analyse des structures métallographiques :

16 et 18 mai 2005

Fourmies (59)

12 et 19 mai 2005

Reims (51)

A3TS
CONTACTS

71 rue La Fayette - 75009 PARIS

Tél: 01 45 26 22 35 - 01 45 26 22 36 - Fax: 01 45 26 22 61 - www.a3ts.org - E-mail: a3ts@a3ts.org