



**EDITO** Par Robert MOULIN, Trésorier.

## SPECIAL SAINT-ETIENNE 2015

Plus de 100 sociétés exposantes, 1000 congressistes et visiteurs attendus !

Cette année, l'A3TS a décidé de vous emmener à Saint-Etienne pour son 42ème Congrès dans le cadre du salon du vide et des traitements des matériaux organisé conjointement avec la Société Française du Vide.

Notre Congrès aura lieu durant la « Semaine du Vide et des traitements des Matériaux » (du 1er au 5 Juin) qui regroupe également la manifestation « Intersurfaces 2015 » mais aussi le CIP (20th International colloquium on plasma processes)

Ce congrès sera l'évènement annuel qu'il ne faudra pas manquer, Saint-Etienne 2015 s'annonce déjà comme un grand succès.

Au cœur de l'une des régions les plus dynamiques, longtemps connue comme étant la ville « de l'arme, du cycle et du ruban », Saint-Étienne est actuellement engagée dans un vaste programme de rénovation.

Avec ses 20 000 entreprises, dont 1500 entreprises industrielles, près de 1000 entreprises spécialisées dans l'ingénierie des surfaces et procédés avancés de fabrication, elle dispose du plus important réseau de PME-PMI de France. Elle concentre 70 % des emplois de la Loire soit 150 000 emplois.



Riche d'un héritage industriel manufacturier, ses capacités d'expérimentation et de design favorisent l'innovation et la croissance. Le dynamisme des acteurs économiques du territoire la place en 3ème ville française pour le CA moyen de ses entreprises, et 6ème en taux de création.

Cette capacité d'innovation, moteur de la croissance, se retrouve dans la thématique « Performances économiques & Techniques » qui sera le fil conducteur de notre Congrès 2015.

Optimiser les performances économiques et techniques des composants tout en respectant des exigences réglementaires et environnementales de plus en plus contraignantes, telle est l'équation à laquelle sont confrontées les principales industries. Parmi les solutions à cet enjeu, le traitement des matériaux offre de nombreuses

opportunités sur lesquelles le congrès A3TS 2015 se propose de faire le point.

**Nous vous donnons donc rendez vous les 2, 3 & 4 juin au Zénith de Saint-Etienne pour écrire une nouvelle page des traitements des matériaux dans un cadre rempli d'histoire et une ambiance conviviale dans la pure tradition des congrès A3TS.**

N'oublions pas la soirée A3TS qui aura lieu le mercredi 3 Juin au Musée de la Mine, un lieu de mémoire qui se partage. Un lieu où la vigueur et la rudesse de la mine et du travail se ressentent encore partout avec émotion, même si elle s'est éteinte ici en 1973. Classé Monument Historique avec ses deux crassiers (terrils), le Puits Couriot est un ensemble patrimonial exceptionnel. Le mineur est dans nos représentations la figure emblématique du travailleur, et du travail tout court, par la dureté de son travail, les luttes qu'il a mené, les dangers qu'il affronte.

**SEMAINE DU VIDE  
ET DES TRAITEMENTS  
DES MATÉRIAUX**  
1<sup>er</sup> au 5 juin 2015 - Zénith Saint-Etienne



**SECTEUR TRAITEMENT  
DES MATERIAUX :**

AD TAF Traitements Thermiques  
AICHELIN  
AIR LIQUIDE  
AIR PRODUCTS  
ALD  
ALPAGEM  
ATOTECH  
BMI FOUR INDUSTRIELS  
BODYCOTE  
BOSIO  
BUEHLER  
CETIM  
CIEFFE  
CODERE  
CONDAT

CONSARC ENGINEERING  
COVENTYA  
DBM TECHNOLOGIE  
DATAPAQ  
DOERKEN  
ECM TECHNOLOGIES  
ECONOX  
EMA  
EMTT-INS  
ERASTEEL  
FISCHER INSTRUMENTS  
Groupe GALVANOPLAST  
HEAT CONCEP- ELTI  
HEF GROUPE  
IMPREGLON  
IPSEN INTERNATIONAL  
IRT M2P  
KRAFT POWERCON

LAM PLAN  
METATHERM  
MICRONICS  
MTC  
NABERTHERM  
NOF METAL COATINGS  
NOXMAT  
OVAKO  
PHOENIX  
PREBET  
PRESI  
PROCESS ELECTRONIC  
PROCESS INDUSTRIES  
PYC EDITION  
QUALISCO  
RUBIG  
SAFE CRONITE  
SAFED

SANDVIK  
SCHUNK Group  
SCIENCE ET SURFACE  
SCR CREVOISERAT  
SLETI  
SOLO SWISS  
STANGE ELECTRONIK  
STRUERS  
TAVEngineering S.r.l.  
THERMI LYON  
THYSSENKRUPP MATERIALS  
TOYO TANSO France  
TTDV  
UITS  
VIAMECA

**SECTEUR VIDE :**

40-30  
AET TECHNOLOGIES  
AGILENT TECHNOLOGIES  
AIR DIFFUSION  
ALLECTRA  
ALLIANCE CONCEPT  
ALTEC EQUIPMENT  
ANEST IWATA  
BECKER  
BIOPHY RESEARCH  
BRONKHORST  
BUHLER LEYBOLD OPTICS  
BUSCH

CLEMEX TECHNOLOGIES  
EBARA PRECISION MACHINERY  
EDWARDS VACUUM  
ESCIL  
FULLVAC  
GAUBERT MATRAY IND.  
HEF GROUPE  
HIDEN ANALYTICAL  
HORIBA SCIENTIFIC  
INFICON  
JR TECH  
KURT J. LESKER  
MANUTECH USD  
MDC VACUUM PRODUCTS  
MECALOIRE

MEWASA  
MIL'S  
MKS INSTRUMENTS  
NEYCO  
NORCAL EUROPE  
OERLIKON  
LEYBOLD VACUUM  
OLMECA VACUUM  
OMICRON TECHNOLOGIES  
PFEIFFER VACUUM  
POLYGON PHYSICS  
PREVAC  
ROBEKO  
SAIREM  
SCHAEFER TECHNIQUES

SCIENCE ET SURFACE  
SCIENTEC  
SDMS  
SIMEV  
SINGULUS TECHNOLOGIES  
SOMINEX  
SPECTITE DE TC  
STERLING SIHI  
STRUERS  
SUMITOMO CRYOGENICS  
VACOM  
VAT  
VERDER  
VIAMECA

## LE FORUM



*Les exposants ont la possibilité (dans la limite des places disponibles) de présenter un exposé technico commercial. Ces interventions se font sur le FORUM.*

**Liste des exposés technico-commerciaux au 14/04/2015 :**

**AIR LIQUIDE :** Une solution alternative éco-innovante & performante pour des pièces propres.

**ALD France :** Fours de nitruration – nitrocarburation : les solutions ALD France.

**ALPAGEM :** Du nouveau dans le traitement des INOX, décapage et passivation par électrochimie avec des produits non classés.

**ATOTECH :** Anti-corrosion, Reach compatible.

**AIR PRODUCTS :** La cémentation activée par plasma – une technologie révolutionnaire brevetée Air Products.

**CETIM :** Risques, obsolescences et substitutions innovantes en traitement de surfaces.

**CONDAT :** Lubrifiants et fluides de traitement thermique, quel impact du GMS ?

**DOERKEN :** DELTA-PROKEKT KL 120, dernière innovation en zinc lamellaire.

**ECM TECHNOLOGIES :** Fours à induction : des procédés de haute technicité pour l'élaboration des matériaux d'avenir.

**PROCESS ELECTRONIC :** SELF INDUCTION, surveillez en temps réel vos paramètres de chauffage par induction.

**QUALISCO :** Les courants de Foucault : simple et vraiment efficace !

**SCR :** Système de mesure et d'analyse in situ pour le traitement thermique.

**SLETI :** Nettoyage par ultra son.

**THYSSENKRUPP MATERIALS :** Les contraintes résiduelles.

## PRIX DE L'INNOVATION 2015

**3 candidats inscrits au 14/04/2015  
secteur traitement des matériaux :**

- **ALPAGEM :** Traitement des inox sans acide nitrique ni fluorhydrique - Le décapage « propre ».
- **BODYCOTE :** Procédé IMPLANTEC® – implantation ionique multi-sources.
- **PRESI :** Les disques diamantés IMAX R.

+ d'info sur [www.svtm.eu](http://www.svtm.eu)

# LE CONGRÈS

Cet événement de grande envergure concentrera les leaders dans leurs métiers respectifs et donnera la possibilité de réunir en un seul lieu tous les acteurs de l'industrie aéronautique, automobile, transport et énergie avec également des enseignants et des chercheurs.



**2015 A3TS CONGRÈS 42e édition**

**TRAITEMENTS DES MATÉRIAUX**  
Performances économiques & techniques

CONFÉRENCES  
FORUM  
VISITES DE SITES  
INDUSTRIELS  
[www.a3ts-congres.fr](http://www.a3ts-congres.fr)

2-3-4 juin 2015 - Zénith de Saint-Etienne

Avec le partenariat de : SAFRAN, Bodycote, DÖRKEN, ECM, m2p, metatherm, THERMI-LYON

Les 2 et 3 juin, deux salles de présentation de conférences A3TS vont s'articuler autour d'une thématique d'actualité pour tous : **LES TRAITEMENTS DES MATÉRIAUX ACTEURS DES PERFORMANCES ÉCONOMIQUES ET SCIENTIFIQUES.**

Après l'ouverture du Congrès par Pierre BRUCHET, Président de l'A3TS, **3 CONFÉRENCES PLÉNIÈRES DONNERONT LE TON DE CET ÉVÈNEMENT :**

Entre autre, une présentation très attendue sur :

• **LES LEVIERS DE LA PERFORMANCE DES MATÉRIAUX ET PROCÉDÉS**  
par Daniel COURATIN (*Expert Leader, RENAULT*),

• **DES ACIERS À OUTILS : ÉVOLUTION DES NUANCES ET DE LEURS TRAITEMENTS DE SURFACE**

par Robert LEVEQUE (*Président d'Honneur du Cercle d'Études des Métaux - École des Mines de Saint-Étienne*)

• **LES TRAITEMENTS DE SURFACE APPLIQUÉS AU TITANE ET SES ALLIAGES**

par Caroline RICHARD (*Association du Titane*).

Le programme, en lien avec *Les performances dans le domaine des matériaux et des traitements de renforcements*, sera accompagné de 13 conférences qui permettront d'avoir une vision représentative apportant des réponses et des exemples de réussite et de bonnes pratiques.

Le programme sur *Les performances dans le domaine des traitements de surface* donnera lieu à 12 conférences sur les essais de corrosion, les caractérisations de revêtements, les points sur les technologies touchées par REACH et certaines alternatives.

Le jeudi 4 juin au matin sera réservé, pour ceux qui le souhaitent, à des visites de sites industriels.

Ce rendez-vous est le carrefour des échanges et perspectives de nos métiers. Votre présence contribuera au dynamisme de cet événement. Le succès des congrès A3TS réside, entre autre, dans le partage du savoir. Celui-ci nous permettra de relever les challenges et enjeux industriels d'aujourd'hui et de demain.

**Rendez-vous donc à SAINT-ETIENNE ! Tout le programme sur [www.a3ts.congres](http://www.a3ts.congres)**

## LES SPONSORS ET PARTENAIRES

**Bodycote**

**DÖRKEN**

**ECM**  
TECHNOLOGIES

**IRT**  
m2p  
TECHNOLOGICAL

**metatherm**

**PE**  
United  
PROCESS-ELECTRONIC  
PROCESS CONTROLS

**SAFRAN**  
AEROSPACE · DEFENCE · SECURITY

**THERMI-LYON**  
Groupe

## RAPPEL DES AUTRES ÉVÈNEMENTS ORGANISÉS EN PARALLÈLE

**SFV**  
CIP 2015  
Société Française de Vide

**1-5 JUIN**  
CIP 2015

20th INTERNATIONAL COLLOQUIUM  
ON PLASMA PROCESSES  
[www.vide.org/cip2015.html](http://www.vide.org/cip2015.html)

**INTERSURFACES 2015**

**4-5 JUIN**  
INTERSURFACES 2015  
[www.viameca.fr](http://www.viameca.fr)

**TECHViMAT**  
Technologies de la Vite & du Matériau

**2 JUIN**  
25 ANS DE TECHVIMAT  
[www.iut.univ-st-etienne.fr](http://www.iut.univ-st-etienne.fr)

## DES NOUVELLES DES COMMISSIONS :

### COMMISSIONS TRAITEMENTS D'ALUMINIUM et TRAITEMENT DES ACIERS

Par Claude BRAULT et Frédéric RAULIN (animateurs)



La Commission Aluminium a fêté, en mars 2015, son septième anniversaire !

La commission est toujours très active, avec en moyenne, trois réunions chaque année et une ou plusieurs manifestations programmées.

L'un des objectifs de la commission est un échange d'informations industrielles, techniques ou scientifiques entre ses membres qui se concrétise à chaque réunion par une partie importante dans l'ordre du jour.

Un autre objectif est d'intervenir dans les établissements de formation : Universités, Lycées professionnels, IUT, Ecoles d'ingénieurs. Il a été, en effet, constaté que les traitements de surface des alliages légers sont absents, ou mentionnés rapidement, dans le cursus de ces établissements. Il convenait donc de préparer une formation adaptée, destinée à présenter les traitements thermiques des alliages légers, les principaux traitements réalisés sur Al et Ti (conversions chimiques et électrolytiques), les problématiques sécurité, environnement et qualité, les métiers du traitement de surface. En 2014, une journée a été organisée, le 12 février, à l'ENI de Tarbes avec la participation des étudiants du Lycée Professionnel Jean Dupuy, journée qui s'est avérée particulièrement riche et foisonnante en questions de la part des étudiants. Une seconde journée a été organisée, le 14 octobre, au Lycée MERMOZ à Saint-Louis, avec la participation de 70 personnes, et les honneurs d'un article dans les Dernières Nouvelles d'Alsace !

Le troisième objectif est de recenser et faire connaître aux membres de l'association et plus largement aux utilisateurs de l'aluminium, les traitements de surface utilisables et leurs caractéristiques, ainsi que leur état de développement, industriel ou R&D. Cette mise à disposition se fait sous forme de fiches électroniques disponibles sur le site de l'association. Ces fiches sont courtes, format A4, et simples. La cible est un public non averti. Les traitements décrits vont des plus usités aux moins connus, de ceux qui sont industrialisés depuis de nombreuses années à ceux qui sont en développement. Cette année a vu la révision des fiches concernant l'anodisation chromique, la coloration, les conversions chimiques sans chrome hexavalent ainsi que les normes applicables au traitement de surface, et de nouvelles fiches concernant le TSA, les technologies de mise en peinture et les traitements avant peinture.

Le dernier objectif est l'organisation de présentations techniques, devant la commission, par des formulateurs, laboratoires ou organismes, sur des nouveautés intéressant la profession. Ces présentations font ensuite l'objet d'un compte rendu dans « A3TS Sciences et Techniques ».

En 2014, La société DALIC s'est livrée à cet exercice avec succès.

Mais en 2014, deux faits majeurs :

- La fusion des commissions aluminium et acier, fusion actée lors de la première réunion de la commission en mars 2014. Cette fusion permet de rationaliser l'activité des membres de ces commissions et de promouvoir une synergie entre elles.
- La création d'une nouvelle commission dédiée à la PEINTURE, dont Patrick MARTINEAU sera l'animateur.

### COMMISSION USURE ET FROTTEMENT

Par Moussa DIABY (animateur)

Améliorer la résistance à l'usure et optimiser les propriétés de frottement sont les buts de très nombreux traitements de surfaces et traitements thermiques. C'est une préoccupation essentielle pour les bureaux d'études et une voie de progrès en mécanique, automobile, aéronautique, énergies... Un certain nombre de solutions classiques sont alors remises en cause. Il faut donc rechercher des solutions pérennes vis-à-vis de la réglementation à venir et les évaluer sur le plan tribologique. Cette évaluation passe par la réalisation d'essais, trop peu normalisés, rendant difficile la comparaison de chaque solution. Il est par conséquent indispensable de disposer d'une gamme d'essais couvrant un large panel d'application.

Pour y parvenir, les principales actions définies au sein de la commission « Frottement - Usure » de l'A3TS, sont les suivantes :

- Fournir principalement pour l'industrie des sources d'informations et de compétences sur les thèmes « Frottement - Usure »
- Lister les différents essais caractérisant le frottement et l'usure
- Extraire des organes et postes clés sensibles dans les secteurs aéronautique, automobile, énergies, des combinaisons de fonctionnalités tribologiques (frottement, usure)
- Établir une matrice des différentes solutions appliquées pour répondre à ces fonctionnalités
- Proposer des méthodes d'essais simples permettant de contrôler les dérives des différentes phases de production vis-à-vis des performances tribologiques des revêtements
- Définir des méthodes d'essais adaptés aux organes ou postes clés identifiés.

Les travaux réalisés en commission durant l'année 2014 ont permis d'une part de dresser une cartographie des compétences dans le domaine de la tribologie en France et dans le monde, et d'autre part de connaître les moyens de caractérisation tribologique disponibles chez les différents partenaires.

Les organes et postes clés sensibles identifiés par les partenaires des secteurs aéronautiques et automobiles, sont à présents connus. La matrice de solution de différentes solutions appliquées pour répondre aux problématiques est en cours d'élaboration.

### COMMISSION EN COURS DE CREATION : FLUIDES DE TREMPÉ D'AUJOURD'HUI ET DE DEMAIN

Par Alexandre FLEURENTIN (animateur)

Suite à l'annonce de certains pétroliers de stopper assez rapidement leur production d'huiles de base de groupe I, utilisées entre autres pour nos liquides de trempe, mais également pour des graisses et certains lubrifiants. Plusieurs questions se posent sur la pérennité des sources d'approvisionnement actuelles et la recherche active d'alternatives pérennes au niveau de nos installations de trempe. Face à ce constat, l'A3TS a jugé bon de lancer un sondage d'opinions auprès de ses adhérents, en cette fin de premier trimestre 2015, pour connaître leurs avis face à cette situation assez unique. Suite aux résultats très encourageants, le Conseil d'Administration de l'A3TS a donné son feu vert pour réactiver la commission « fluides de trempe d'aujourd'hui et de demain ». Un groupe de travail collaboratif devrait se réunir en juin 2015, en fonction de la disponibilité de la majorité.

Les premières réunions auront pour objectif d'engager des discussions entre utilisateurs et fournisseurs autour des thèmes suivants :

- Approches technico-économiques au niveau de la recherche d'huiles alternatives aux huiles actuelles,
- L'homologation « accélérée » et les risques importants en termes de qualité des produits associés,
- L'intérêt technico-économique des solutions alternatives telles que l'utilisation des gaz pressurisés, d'huiles végétales ou de polymère de trempe.

# QUE SE PASSE-T'IL EN REGIONS ?



## Section Ile-de-France

Par Claude LEROUX

Journée technique du 5 février  
**DEFECTOLOGIE ET CND**

Traditionnellement depuis quelques années, la section Ile-de-France propose le programme technique de la journée assemblée générale avec un accueil, devenu lui aussi traditionnel au Lycée Diderot de Paris.

Changement cependant, cette année, dans l'ordre des parties conférences techniques et AG, cette dernière se déroulant cette fois en fin de journée !

Défectologie est le nom savant pour parler des défauts et anomalies survenant dans un procédé, les détecter et identifier les sources de leur apparition afin de trouver les moyens de les éviter.

Le contenu de cette journée avait donc été bâti avec différentes interventions se rapportant aux possibles défauts liés aux procédés dans lesquels il convient de faire la part entre les défauts liés au produit traité, à ses origines et bien entendu au procédé, lui-même, de traitement thermique et de traitement de surface. Ainsi après une présentation générique sur les défauts, ont été abordés les défauts pouvant être liés à l'élaboration de l'acier, à la forge, aux traitements superficiels de type thermo-chimique et trempe superficielle.

Les contrôles non destructifs CND ont été présentés soit de façon panoramique soit de façon plus spécifique comme les contrôles magnétoscopiques qui bien qu'étant une technique ancienne a bénéficié de récentes évolutions marquantes. Le choix avait été fait de présenter des techniques moins courantes comme le bruit Barkhausen ou la tomographie appliquée notamment aux pièces moulées. Cette technique est l'équivalent du scanner médical appliqué aux matériaux. Notons d'ailleurs qu'en matière de CND il y a beaucoup d'équivalence entre les applications aux matériaux et aux diagnostics médicaux, l'application matériaux ayant parfois précédé l'application médicale comme les US et l'échographie, la thermographie, la RMN par exemple.

Une soixantaine de participants ont assisté à cette journée, ils ont pu apprécier au delà du contenu technique le confort et la qualité de l'accueil du Lycée Diderot représenté par son proviseur et nos deux collègues et amis Patrick Loisel et Max Mouillet que nous remercions.



## Antenne Centre

Par Laurent DEBRAIX

Journée technique du 12 février

46 participants ont suivi avec intérêt les conférences présentées lors de la journée de l'antenne A3TS Centre à l'IUT de BOURGES :

« **COMPORTEMENT DES MATERIAUX, DIFFICULTES RENCONTREES LORS DE L'USINAGE** ».

3 sessions de conférences :

- **PARAMETRES INFLUENTS** : élaboration, conception, traitements thermiques, usinage.
- **CAS CONCRETS** :
- **SOLUTIONS POUR MAITRI-SER LES DEFORMATIONS.** avec la participation de : THYSSENKRUPP MATERIALS, ZODIAC, IUT DE BOURGES, BODYCOTE, SECO TOOLS, NEXTER SYSTEMS, MBDA, CERTEC.



## Section France-Nord/Belgique

Par Véronique VITRY

Journée technique du 19 mars

Les industriels du traitement de surface en conférence à la cité scolaire Camille Claudel.

Des exposés passionnants sur la **PROTECTION ET LA DECORATION DES MATERIAUX.**

Jeudi dernier, 19 mars, Pierre DEL PUPPO, proviseur de la cité scolaire Camille Claudel, a accueilli une trentaine d'industriels du traitement de surface

pour un cycle de conférences sur le thème « Protection et décoration des matériaux ».

Cette manifestation était organisée par la section dont font partie les enseignants du BTS traitements des matériaux de la cité scolaire. Les conférenciers et les participants venaient d'entreprises de la région Parisienne, de Picardie, du Nord-Pas-de-Calais, et de Belgique. Les étudiants, apprentis en BTS traitements des matériaux, ont également bénéficié des divers exposés. Après un rappel des divers procédés de traitements de surfaces par une enseignante de l'université de Mons, les conférenciers ont présenté les plus récents développements dans les techniques de zingage lamellaire, dépôts physiques en phase vapeur (PVD), dépôts sol gel, etc.

L'art n'était pas oublié, car Marc AUCOUTURIER, ancien chercheur au CNRS et au Musée du Louvre de Paris a présenté des techniques anciennes sur la décoration des matériaux, avec notamment les revêtements de feuille d'or en Egypte antique.

Lors du déjeuner pris en commun, participants et conférenciers ont continué d'échanger sur ces divers sujets.



## Section Sud-Est

Par Jean-Paul BETEND

Journée technique du 27 mars

**TECHNOLOGIE DES FOURS : RÉPONSES AUX ÉVOLUTIONS DES SPÉCIFICATIONS**

Une cinquantaine de participants dont une vingtaine d'étudiants du Lycée de Chambéry.

Les participants ont suivi avec grand intérêt les 4 conférences prévues au programme de la journée :

- **Equipements, point de vue d'un traiteur intégré du secteur aéronautique.** DASSAULT EQUIPEMENTS
- **Evolution des systèmes de pilotage des fours de nitruration.** ALD FRANCE
- **Cémentation basse pression : process et fours pour des applications de plus en plus variées.** ECM TECHNOLOGIES
- **Cémentation gazeuse : ne presque pas consommer de gaz de traitement, rêve ou réalité ?**



## INDUSTRIE / VIE DES ENTREPRISES

**NTN-SNR** envisage de se doter d'un bâtiment supplémentaire de plus de 4000m<sup>2</sup> à Argonay (74) Haute-Savoie. De nouveaux projets d'augmentation de capacités devraient prendre place sur ce site haut-savoyard, l'industriel vient en effet d'obtenir un permis de construire concernant la construction de 4141m<sup>2</sup> de locaux industriels pour son implantation, 114 route de Champ Farcon.

### MÉTALLURGIE, MATÉRIEL DE LEVAGE ET DE MANUTENTION

L'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie a annoncé ce jeudi l'élection à sa présidence d'Alexandre Saubot, Directeur Général du constructeur de nacelles élévatoires, Haulotte Group, basé à L'Homme. Il présidera l'UIMM pour une durée de trois ans, renouvelable une fois.

**EUROCAST THONON** poursuit sa montée en puissance suite aux investissements réalisés par GMD dans le cadre du contrat décroché auprès de l'équipementier allemand ZF (74) Haute-Savoie.

Spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces en aluminium pour l'industrie automobile, l'usine Eurocast Thonon (170 salariés dont 50 intérimaires environ) dégage, depuis son rachat en 2009 par le groupe stéphanois GMD (Groupe mécanique découpage), un CA en progression régulière qui devrait atteindre 28M€ fin 2015. Plusieurs millions d'euros ont ainsi permis l'achat de six tours trois tourelles visant une cadence de 5000 pièces par jour.

**EC MAYET** de Saint-Priest nourrit un projet de transfert et augmentation de ses activités dans un nouveau site à proximité de l'actuel.

La société EC Mayet (groupe DBP Mayet - 70 salariés) de Saint-Priest œuvre dans le traitement des aciers inoxydables et du titane par dégraissage, décapage, polissage et passivation.

**TURBINE CASTING** a acquis les 9000m<sup>2</sup> qu'elle louait au Creusot (71) et envisage de se développer sur de nouveaux marchés. Après un investissement l'an passé dans un four de traitement thermique, intégrant un savoir-faire jusqu'ici sous-traité, la société exportant 100% de sa production, vise désormais 22 à 25M€ de CA d'ici trois ans, notamment via de nouveaux marchés tels que les pièces détachées ou l'aéronautique.

**TRAITEMENT ET REVÊTEMENT DES MÉTAUX** à Scionzier (74), Tribofinition (CA : 1,8M€ - 14 salariés) est spécialisée dans le traitement de surfaces avec des techniques comme la tribofinition, le sablage, le grenailage ou encore le brunissage. En pleine croissance, la société a investi dans de nouvelles lignes de production en 2012 et 2014, moyennant 300K€ cette année.

**VALLOUREC** réfléchit à la fermeture d'un de ses deux sites européens spécialisés dans les tubes de faible diamètre.

Changement de stratégie industrielle et plus particulièrement de procédés de réalisation des tubes. Les sites concernés sont Saint-Saulve (France) 1500 salariés et Mülheim (Allemagne) 1300 salariés. Décision annoncée le 20/04/2015.

**RENAULT DOUAI (59)** adapte sa cadence de production à une demande croissante. Les ventes de Scénic ont progressé de 3% depuis le début de l'année tandis que la sortie du nouvel Espace, prévue pour le 15 avril prochain, prévoit un niveau de commande supérieur aux attentes.

**FAIVELEY TRANSPORT** et **COMPIN SAS** (Matériel Ferroviaire) confirment l'attribution d'un marché de plus de 75M€ en Algérie, qui impliquera notamment les sites de Neuville en Ferrain (59) et Amiens (80). FAIVELEY TRANSPORT fournira l'ensemble de sa gamme d'équipements (nouvelles portes, systèmes d'air conditionné HVAC, systèmes d'information des passagers..., COMPIN procédera à l'aménagement intérieur complet des voitures.

**Vous n'avez pas encore réglé votre cotisation 2015 à l'A3TS !  
RÉGLEZ LA EN LIGNE PAR CARTE BANCAIRE !**

En savoir + :

<http://www.a3ts.org/index.php/reglez-votre-cotisation/>

## AGENDA 2015

**20 au 22 mai**

VENISE (Italie)

**EUROPEAN CONFERENCE ON HEAT TREATMENT 2015 & 22nd IFHTSE CONGRESS.**

Heat Treatment and Surface Engineering from tradition to innovation.

**2 au 4 juin**

SAINT-ETIENNE

**CONGRES A3TS « Traitement des Matériaux – Performances économiques & techniques ».**

**SVTM 2015 « Salon du Vide et des Traitements des Matériaux ».**

**15 et 16 octobre**

ALBI

**MOULES & OUTILS avec le Cercle d'Etudes des Métaux et l'Ecole des Mines d'Albi.**

**12 et 13 novembre**

PARIS - MUSEE DE L'AIR ET DE L'ESPACE

**Remplacement du Chrome 6 dans le traitement des alliages d'aluminium et des aciers.**

**Avec le soutien du GIFAS et de l'ASTECH.**

**19 novembre**

NIVELLES (Belgique)

Section France-Nord/Belgique.

**Comment accroître la durée de vie des matériaux ?**

**Les traitements pour accroître la durabilité mécanique.**

**Octobre/Novembre**

CLERMONT-FERRAND

Section Sud-Est.

**Optimisez vos outillages.**

**Avec le CETIM et le CIT Innovergne.**

**3 et 4 Décembre**

METZ

**Post traitement sur pièces élaborées en fabrication additive.**

**En savoir + sur [www.a3ts-congres.fr](http://www.a3ts-congres.fr)**

## LES HOMMES

Philippe JACQUET, enseignant-chercheur à l'ECAM de Lyon et membre actif du Bureau de la Section Sud-Est a reçu à l'unanimité des membres du jury son habilitation à diriger des recherches à la suite de la soutenance de son rapport le 9 mars 2015 à l'ENSAM de Cluny.

Son travail au sein des laboratoires de l'Université de Bourgogne à Dijon, puis de l'ENSAM de Cluny et enfin à l'ECAM de LYON a été présenté sous le titre : « Contributions de la pression réduite dans le domaine des traitements thermo-chimiques ».

Les membres du jury ont tous mis en avant les compétences scientifiques de Philippe comme ses qualités humaines qui sont appréciées déjà depuis quelques années au sein du bureau Sud-Est.

Retrouvez toute l'info A3TS sur [www.a3ts.org](http://www.a3ts.org)

**A3TS** Contacts

Association de Traitement Thermique et de Traitement de Surface

71 rue La Fayette - 75009 PARIS

Tél: 01 45 26 22 35 - 01 45 26 22 36 - Fax: 01 45 26 22 61 - [www.a3ts.org](http://www.a3ts.org) - Email: [a3ts@a3ts.org](mailto:a3ts@a3ts.org)

Comité de rédaction : S. Batbedat, M.C. Milon, R. Moulin.